

Rys. K/33 – Rzut płyty fundamentowej,
rzut przyziemia
skala 1:50

UWAGA:

-NINIEJSZE OPACOWANIE ARCHITEKTONICZNO – KONSTRUKCYJNE ROZPARTRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYMI POZOSTAŁYCH BRANŻ

-GŁĘBOKOŚĆ POSADOWIENIA PŁYTY FUNDAMENTOWEJ, STÓP FUNDAMENTOWYCH, WYSOKOŚĆ ŚCIAN PODANO OD POZIOMU ± 0.00m

-FUNDAMENTY POSADOWIENE BEZPOŚREDNIO NA GRUNIE RODZIMYM W WARSTWIE PŁASKU DROBNEGO

-PŁYTA FUNDAMENTOWA ŻELBETOWA

Płyta fundamentowa, Poz. 6 wykonac na podłożu z betonu C12/15 (B15) gr. 15cm. Płyta wykonac z betonu C30/37 (B37) W8, F200, zbroić górną i dolną siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 20x20cm. Na warstwę betonu podkładowego wykonac izolację przeciwwodną typu ciężkiego z samoprzylepnej masy izolującej). W płycie przed betonowaniem osadzić pręty startowe pod ściany Poz. 5 oraz wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą technologiczną. Beton wykonac z zachowaniem wodoczułności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Poziom posadowienia płyty -0.40m

-ŚCIANY ŻELBETOWE

Ściany Poz. 5 wykonac z betonu C30/37 (B37) W8, F200, zbroić zewnętrznie i wewnętrznie siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 20x20cm. W ścianach przed betonowaniem osadzić wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą technologiczną. Beton wykonac z zachowaniem wodoczułności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Od strony zewnętrznej wykonac izolację przeciwwodną typu ciężkiego z rozłworu bitumicznego. Izolację pionową ścian i poziome z płyty fundamentowej wykonac z zachowaniem ciągłości. Ściany wykonac do poziomu +1.40m.

-STOPY FUNDAMENTOWE ŻELBETOWE

Stopy Poz. 4, wykonac na podłożu z betonu C8/10 (B10) gr. 10cm. Stopy zbroić dolną siatką prętów Ø12 zgodnie z częścią rysunkową. Z stóp fundamentowych wystawić pręty 4Ø12 ze stali A-IIIN o długości 195cm, stonowiące zbrojenie główne części słupowej. W części słupowej wykonac strzemią z prętów Ø6 ze stali A-0 (S10S) i montować w rozstawie co 18cm. W koronie słupa osadzić 4x kotwy łukowe M20 o długości min. 120cm zgodnie z otworami blachy podstawy słupa stalowego Poz. 3. Stopy betonować razem ze ścianami zbroić i wykonać do poziomu + 1.40m. Poziom posadowienia stóp -1.00m

-KONSTRUKCJA WATY

Rama główna wiaty z dwuteownika HEA200 Poz. 2 i dwuteownika HEB140 Poz. 3 łączona za pomocą śrub M16 kl. 10.9HV zgodnie z częścią rysunkową. Oprarcie na fundamenta zaprojektowano jako utwierdzenie przy użyciu czterech kotw łukowych F20 kl. 8.8. Ramy przy okapie i w kalenicy usztywnić przy użyciu profili zamkniętych Rk100x100x5 mocowanych pionięg głowicy słupa śrubami M12 kl. 8.8 poprzez blachy węzłowe do ram. Strzemią dachowe i ścienne wykonac z prętów Ø12mm i łączyć do konstrukcji poprzez blachy węzłowe oraz śruby M12 kl. 8.8. Napięcie strzeżen przy użyciu śrub rzymskich. Płatwie z profili zamkniętych Rk140x140x6. Poz. 1 przymocować do Poz. 2 poprzez zaprojektowane blachy węzłowe i śruby M12 kl. 8.8. Blachna trapezowa montowana na wkręty samogwintujące M6. Wszystkie elementy wykonac ze stali S155. Całość konstrukcji zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe.

-POSZCZEGÓLNE ELEMENTY DRUGORZĘDNE KONSTRUKCJI NIE WYRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKIE WYKONAWCZYM WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ, DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA KONSTRUKCJI STALOWEJ

