

1

Poz. 1 - Płyta stropowa żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45) zatarta na gładko ze spadkiem 0,5%	25cm
---	------

2

Poz. 3 - Płyta denna żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45)	45cm
Hydroizolacja typu ciężkiego - samoprzylepna mata izolująca	-
Podkład z betonu C12/15 (B15)	15cm
Grunt rodzimy	-

3

1. Kostka betonowa	8cm
2. Podsyłka płaskowo-cementowa (1:4)	5cm
Podbudowa drogowa zagęszczona (np. kruszywo łamane stabilizowane mech. o uziarnieniu dleghn 0-31,5mm)	15cm

A

1. Tynk mozaikowy żywiczny	-
Hydroizolacja typu ciężkiego - dwuskładnikowy roztwór bitumiczny Zbrojony włóknałmi	-
Poz. 1 - Ściana zewnętrzna żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45)	25cm

B

1. Folia kubełkowa	-
Hydroizolacja typu ciężkiego - dwuskładnikowy roztwór bitumiczny Zbrojony włóknałmi	-
Poz. 1 - Ściana zewnętrzna żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45)	35cm

Rys. K/21 – Przekroj “A-A”
skala 1:50

UWAGA:

- NINIEJSZE OPRAWOWANIE ARCHITEKTONICZNO – KONSTRUKCYJNE ROZPRAWIANYK ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYM I PODSTAWNYCH BRANŻ
- GŁĘBOKOŚĆ POSADOWIENIA PŁYTY DENNEJ. WYSOKOŚĆ ŚCIAN GRĄZ PŁYTY STROP. PODANO OD PODZIOMU ± 0,00m
- FUNDAMENTY POSADOWIONE BEZPOŚREDNIO NA GRUNCIE RODZIMYM W WARSTWIE PIASKU DROBNEGO

-PŁYTA DENNA ŻELBETOWA

Płyta denna, Poz. 6 wykonć na podłożu z betonu C12/15 (B15) gr. 15cm. Płyta wykonć z betonu C35/45 W8 F200, zbroić górną i dolną siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIIN (RB500W) o oczku 20x20cm. Na warstwie betonu wykonać izolację przeciwwodną typu ciężkiego z samoprzylepnej maty izolującej. W płycie przed betonowaniem osadzić pręty startowe pod ścianą Poz. 3 i słupy Poz. 5 oraz wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą technologiczną. Beton wykonć z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Poziom posadowienie płyty –1,90m.

-ŚCIANY ŻELBETOWE

Ściany Poz. 3 i Poz. 4 wykonać z betonu C35/45 (B45) W8 F200, zbroić zewnętrznie i wewnętrznie siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIIN (RB500W) w rozstawie zgodnym z częścią rysunkową. Pręty obwodowe w ścianach tacczyć mijnikowo, tak żeby w jednym przekroju nie tacczyło się więcej niż 8 prętów, długość zakładu minimum 60cm. Przesunięcie połączeń powinno wynosić, co najmniej długość zakładu. W narożach stłmowiczych połączenie między ścianami a płytą denną należy dodaćkoko zgęścić zbrojenie pionowe poprzez pręty typu “L” i “petle”. Beton wykonć z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą denną a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. W miejscu łączenia ściany z płytą denną zgęścić rozstaw zbrojenia obwodowego do rozstawu 10cm. Od strony zewnętrznej wykonać izolację przeciwwodną, typu ciężkiego z roztworu bitumicznego. Izolację powłokową pionową, wykonać min. 30cm powyżej poziomu zasypanego gruntu. Izolację pionowe ścian i poziome z płyty dennej wykonać z zachowaniem ciągłości. Ściany wykonać do poziomu +4,00m.

-PŁYTA STROPÓWA ŻELBETOWA

Płyta stropowa, Poz. 1 wykonć z betonu C35/45 (B45) W8 F200, zbroić górą i dołem siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIIN (RB500W) w rozstawie zgodnym z częścią rysunkową. Beton wykonć z zachowaniem wodoszczelności W8, górę płyty zatrzeć na gładko ze spadkami 0,5% w stronę zewnętrzną. W płycie wykonać projektowane otwory pod urządzenia i rury technologiczne. Płyta wykonć do poziomu +1,25m.

-PODŁOGA ŻELBETOWY
Podciąg Poz. 2 wykonć z betonu C35/45 (B45) W8 F200, zbroić wzdłużnie prętami Ø20 ze stali A-IIIIN (RB500W) w ilości zgodnej z częścią rysunkową, strzemią wykonać z prętów Ø6 ze stali A-0 (S105) i montować zgodnie z częścią rysunkową. Słupy wykonać do poziomu +3,75m


-SŁUPY ŻELBETOWE

Słupy Poz. 5 wykonć z betonu C35/45 (B45) W8 F200, zbroić wzdłużnie prętami Ø20 ze stali A-IIIIN (RB500W) w ilości zgodnej z częścią rysunkową, strzemią wykonać z prętów Ø6 ze stali A-0 (S105) i montować w rozstawie co 20cm. Zbrojenie główne słupa, podłączyć na zakład z prętami startowymi zakończonymi w części w płycie dennej. Słupy betonować razem ze ścianami zbiornika. W miejscu łączenia słupa z płytą zgęścić rozstaw strzemiem do 10cm. Słupy wykonać do poziomu +4,00m.

-POSZCZEGÓLNE ELEMENTY KONSTRUKCJI (BRABINY, SCHODY) NIE WYRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKCE WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA

ELEMENTY ŻELBETOWE

Beton B45 (C35/45) W8 F200	
Stal A-IIIIN (RB500W) A-0 (St05)	
Otulina 50 mm	

 <i>Inżynieria i technologia</i>	Nazwa inwestora		Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica		
	Nazwa inwestycji		Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy		
Ekowater Sp. z o.o. ul. Prosta 69 00-838 Warszawa	Obiet	OB. 02 - Reaktor SBR			
Tytuł rysunku		Przekrój "A-A"			
Branża konstrukcyjna	Realizacja	Etap projektu	Skala	Arkuszy/komplekt	Nr rysunku
Projekcyjna	2018	PB	1:50	1 / 1	K / 21
mgr inż. Marcin Zolnowski	Uprawnienia		KUP/0010/P00K/15 Uprawnienia do projektowania i nadzoru w zakresie inżynierii sanitarnych		Podpis
mgr inż. Marcin Należy	Uprawnienia		KUP/0153/PWBK/17 Uprawnienia do projektowania i nadzoru w zakresie inżynierii sanitarnych		Podpis
Opisowy	mgr inż. Jacek Korkosz	Data podpisu		Podpis	

