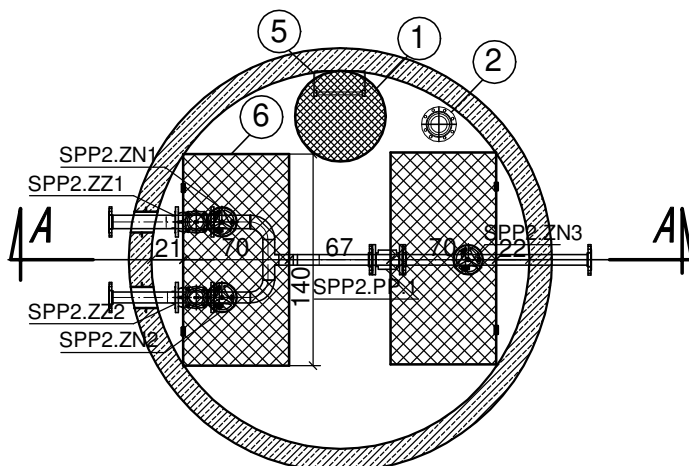
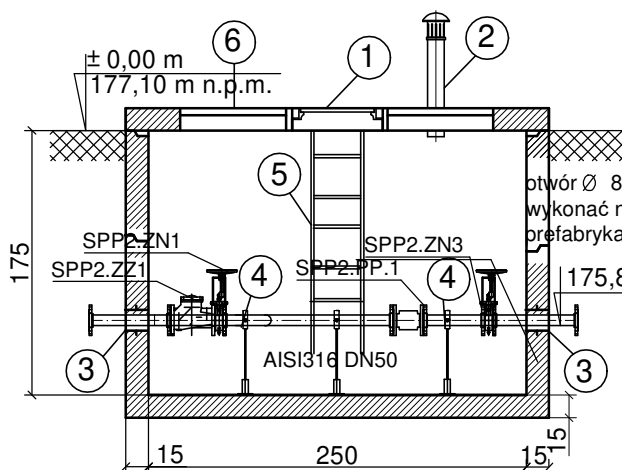


Rzut z góry skała 1:50 SPP2



Przekrój A-A skała 1:50



Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
SPP2	Studzienka pomiarowa SPP3 - studnia betonowa Dw=2500mm; H=1750mm	1 szt.
URZĄDZENIA		
SPP2.PP.1	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 50 z czujnikiem przepływu i przetwornikiem sygnału	1 szt.
ARMATURA		
SPP2.ZN.1 SPP2.ZN.2 SPP2.ZN.3	Zasuwa nożowa DN50	3 szt.
SPP2.ZZ.1 SPP2.ZZ.2	Zawór kulowy zwrotny DN50	2 szt.
1	Właz okrągły Ø600mm typu lekkiego A15, wyk. żeliwo	1 szt.
2	Kominek wentylacyjny Ø110 PVC	1 szt.
3	Przejście szczelne dla rurociągu DN50 - łańcuch uszczelniający ŁU1, 7 ogniwi	3 szt.
4	Wspornik pod rurę DN50 stalową, H=0,44 m; wyk. stal nierdzewna AISI316	3 szt.
5	Drabina L=1,48m, wyk. stal nierdzewna AISI316	1 szt.
6	Właz techniczny typu lekkiego z uszczelką, wyk. stal AISI316: 1) wym. 1400x700 mm	2 szt.

- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobrane.
- Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI316.
- Przejścia „suche” wypełnić pianką PU. Powierzchnie piany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć 2 zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonać jako podwójne przy użyciu łańcuchów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termicznie. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na przewodnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla żurawików, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

ekowater
inżynieria i technologia

EKOWATER Sp. z o.o.
ul. Prosta 69;
00-838 Warszawa

Nazwa Inwestora		Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica			
Nazwa Inwestycji		Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy			
Projektant główny		mgr inż. Dominik Żółtowski, upr. KUP/0065/PWOS/08			
Tytuł rysunku		Studnia pomiarowa SPP2-14 Rzut z góry, przekrój "A-A"			
Branża technologiczna	Realizacja	Etap projektu	Skala	Arkusz/Arkuszy	Nr rysunku
	2019	PB	1:50	1 / 1	18
Projektował		Uprawnienia		Data podpisu	Podpis
mgr inż. Dominik Żółtowski		KUP/0065/PWOS/08		20.12.2019	
Sprawdził		Uprawnienia		Data podpisu	Podpis
mgr inż. Aleksandra Żółtowska		KUP/0152/PWOS/08		20.12.2019	
Opracowujący		Uprawnienia		Data podpisu	Podpis
mgr inż. Sylwia Budnicka		-		20.12.2019	