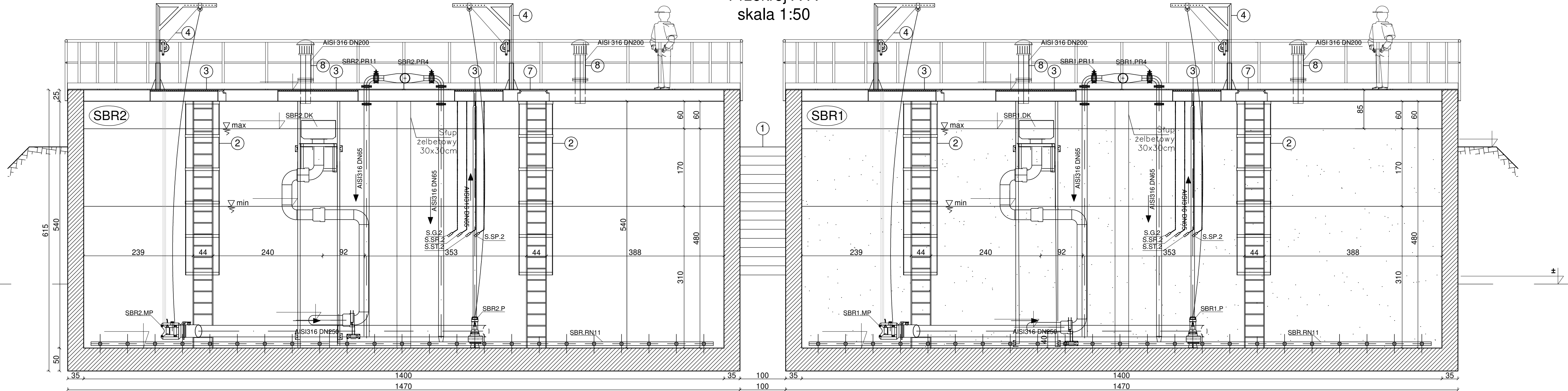



Przekrój A-A
skala 1:50



Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY	KUBATUROWE	
SBR	Reaktor biologiczny CF-SBR - żelbetowy zbiornik wylewany; wg branży konstrukcyjnej	2 szt.
URZĄDZENIA		
SBR.RN.1 SBR.RN.2 SBR.RN.3 SBR.RN.4 SBR.RN.5 SBR.RN.6 SBR.RN.7 SBR.RN.8 SBR.RN.9 SBR.RN.10 SBR.RN.11 SBR.RN.12 SBR.RN.13 SBR.RN.14	Układ rusztów napowietrzających: Kolektor rozdzielczy 80x80x2, stal AISI316 Dyluzory membranowe - 238 szt. Długość dyluzora - 750 mm Materiał - EPDM Wąż zbrojony ciśnieniowy powietrza - DN25/PVC Nakrętka gwintowana do węża DN25 - 1 szt.	28 kpl.
SBR1.DK SBR2.DK	Dekanter ścieków oczyszczonych - wymiary krawędzi przelewowej 550x550mm, odpływ DN 250; wyk: stal nierdz. typu DUPLEX	2 szt.
SBR1.P SBR2.P	Zatapialna pompa osadu: Q=3,47 l/s; H=3,00 m; P=0,8kW	2 szt.
SBR1.MP SBR2.MP	Zatapialne mieszadło pompujące: Qmax=280m³/h;DN=250;	2 szt.
ARMATURA		
SBR1.PR.1 SBR1.PR.2 SBR1.PR.3 SBR1.PR.4 SBR1.PR.5 SBR1.PR.6 SBR1.PR.7 SBR1.PR.8 SBR1.PR.9 SBR1.PR.10 SBR1.PR.11 SBR1.PR.12 SBR1.PR.13 SBR1.PR.14 SBR2.PR.1 SBR2.PR.2 SBR2.PR.3 SBR2.PR.4 SBR2.PR.5 SBR2.PR.6 SBR2.PR.7 SBR2.PR.8 SBR2.PR.9 SBR2.PR.10 SBR2.PR.11 SBR2.PR.12 SBR2.PR.13 SBR2.PR.14	Przepustnica centryczna międzykoleinierzowa DN65	28 szt.
POZOSTAŁE		
1	Schody stalowe z barierkami - wyk. stal nierdzewna AISI316	1 kpl.
2	Drabina L=5,40m przymocowana do ściany zbiornika koszem ochronnym, wyk. stal nierdzewna AISI316	4 szt.
3	Właz techniczny typu lekkiego, wyk. stal AISI316: 1) wym. 1200x800 mm - 4 szt. 2) wym. 1400x1400 mm - 2 szt.	6 szt.
4	Zurawik ręczny - wyk. stal AISI316, udźwąg - 150 kg	4 szt.
5	Przejście szczelne dla rurociągu DN80 - łańcuch uszczelniający LUS 9 ogniw	2 szt.
6	Przejście szczelne dla rurociągu DN250 - łańcuch uszczelniający LUS 30 ogniw	2 szt.
7	Właz okrągły Ø600mm typu lekkiego A15 z uszczelką, wyk. stal	4 szt.
8	Kominiek wentylacyjny wyk. stal AISI316 DN 200	6 szt.
S.P.1 S.P.2	Sonda hydrostatyczna z przetwornikiem do pomiaru poziomu napowietrzenia w sposób ciągły	2 szt.
S.T.1 S.T.2	Sonda optyczna tlenu z czujnikiem temperatury	2 szt.
S.R.1 S.R.2	Sonda pomiaru redox	2 szt.
S.G.1 S.G.2	Sonda pomiaru mętności i gęstości osadu	2 szt.

- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobraneo.
- Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche” wypełnić pianką PU. Powierzchnie płany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonać jako podwójne przy użyciu łańcuchów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytnów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne.
- Grubość izolacji min 5 cm.
- Na prowadnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla żurawików, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

 Inżynieria i technologia EKOWATER Sp. z o.o. ul. Prosta 69; 00-838 Warszawa	Nazwa Inwestora	Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica			
	Nazwa Inwestycji	Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy			
	Projektant główny	mgr inż. Dominik Żółtowski, upr. KUP/0065/PWOS/08			
	Tytuł rysunku	Reaktory SBR - przekrój A-A			
Branża technologiczna	Realizacja 2019	Etap projektu PB	Skala 1:50	Arkuszy/Arkuszy 1 / 1	Nr rysunku 6
Projektował mgr inż. Dominik Żółtowski	Uprawnienia KUP/0065/PWOS/08	Data podpisu 20.12.2019		Podpis	
Sprawdził mgr inż. Aleksandra Żółtowska	Uprawnienia KUP/0152/PWOS/08	Data podpisu 20.12.2019		Podpis	
Opracowujący mgr inż. Sylwia Budnicka	Uprawnienia	Data podpisu 20.12.2019		Podpis	