

UWAGA:

Rys. K/47 – Rzut konstrukcyjny
płyty stropowej, ścian
skała 1:50

Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	
				RB500W	Ø12
1	12	1690	116	196,04	
2	12	10300	2	20,60	
3	12	9400	2	18,80	
4	12	8450	2	16,90	
5	12	7500	2	15,00	
6	12	2750	116	319,00	
7	12	10330	16	165,28	
8	12	9780	18	176,04	
Długość całkowita wg średnic				927,7	
Masa 1mb pręta				0,888	
Masa prętów wg średnic				823,8	
Masa prętów wg gatunków stali				823,8	
Masa całkowita				824	

Wykaz zbrojenia dla Poz. 5, 6, 7 - łącznie cały zbiornik

-NINIEJSZE OPRAWOWANIE ARCHITEKTONICZNO - KONSTRUKCYJNE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYM I POZOSTAŁYCH BRANŻ

-WYSOKOŚĆ ŚCIAN ORAZ PŁYTY STROP. PODANO OD POZIOMU ± 0,00m

-PRACE ADAPTACYJNE
Aby dostosować istniejący zbiornik do nowego procesu technologicznego należy skrócić ściany wewnętrzne i zewnętrzne, wykonać otwory w ścianach poprzecznych oraz całkowicie wyburzyć wszystkie stropy.

-PODPARCIE KRAT POMOSTOWYCH

Podparcie krat pomostowych stanowi dwuteowa belka stalowa IPE120 Poz. 1 oraz kątownik LN 60x40x5. Belkę wykonać jako jednoprzęsłową, opartą, bezpośredni na ścianach Poz. 3, kątownik przymocować po obwodzie do istniejących i projektowanych elementów żelbetonowych poprzez ŚLR M10 kl. 5.6 w rozstawie max. co 40cm. Belki oraz kątowniki zaprojektowano ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L). Góra elementów podparcia krat pomostowych +3,62m.

-PŁYTA POMOSTU

Płyta stropowa, Poz. 2 wykonąć z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić dołem siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 18x30cm. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8, górę, płyty zatrzeć na gładko ze spadkami 0,5% w stronę zewnętrzną. W płycie wykonać projektowane otwory pod urządzenia i rury technologiczne. Płyta wykonać do poziomu +3,65m.

-ŚCIANY ŻELBETOWE

Ściany Poz. 3 wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić zewnętrznie i wewnętrznie siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 18x18cm. Pręty obwodowe w ścianach łączyć miarkowo, tak żeby w jednym przekroju nie łączyło się więcej niż 8 prętów, długość zakładu minimum 60cm. Przesunięcie połączeń powinno wynosić, co najmniej długość zakładu. Pręty pionowe należy zakończyć w istniejącej ścianie wewnętrznej kotwami chemicznymi M12 kl. 8.8. W miejscu łączenia zęgięstych rozstraw zbrojenia obwodowego do rozstraw 9cm oraz zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8. Ściany wykonać do poziomu +3,50m.

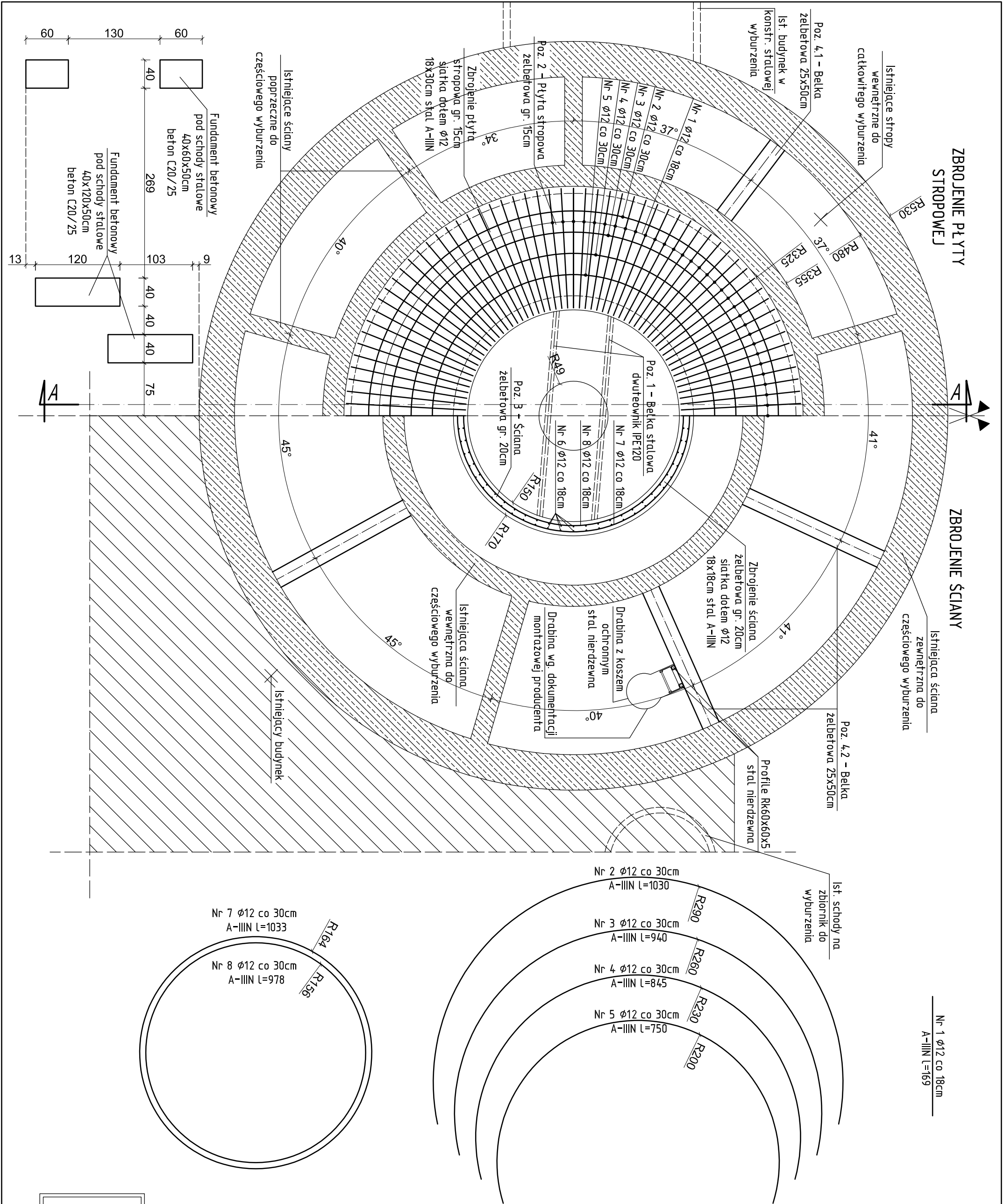
-BELKI ŻELBETOWE

Belki żelbetowe Poz. 4, wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbrojenie główne 8 prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W), strzemiona z prętów Ø6 ze stali A-0 (ST0s) w rozstawie co 20cm. Zbrojenie główne należy zakończyć w istniejącej ścianie wewnętrznej i zewnętrznej kotwami chemicznymi M12 kl. 8.8. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8. Belki wykonać wykonać do poziomu +0,85m i +3,55m.

-KONSTRUKCJA SCHODÓW

Rama główna schodów z ceownika Ce160 i stupa z Rk100x100x5 łączona za pomocą spoin pachwinowych α=4mm do zaprojektowanych blach węzłowych. Konstrukcje schodów zaprojektowano ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L). Oparcie na fundamencie przewidziano jako przegubowe i utwierdzone przy użyciu kotew chemicznych M16 kl. 8.8. Stupy wyposażonoć poprzez nakrętki lub blachy klinowe. Przestrzeń pomiędzy fundamentem a blachą, podstawy lok. 30mm powstała po montażu elementów konstrukcji wypełnić zaprawą cementową, bezskurczową. Balustrady mocować do półki górnej profili belek policzkowych poprzez spoiny pachwinowe α=3mm.

-POSZCZEGÓLNE ELEMENTY KONSTRUKCJI (BALUSTRADY, PODPARCIE KRAT POMOSTÓW, KONSTRUKCJA SCHODÓW ORAZ DRABINY) NIEWRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA



ELEMENTY STALOWE

Stal	1.4404(AISI 316L)
Elektrody	ER 316L
Spoiny	wszystkie nie- opisane
	3

ELEMENTY ŻELBETOWE

Beton	B45 (C35/45) W8
	F200
Stal	A-IIIN (RB500W)
	A-0 (ST0s)
Otulina	50 mm

ekowater <i>Inżynieria i Technologia</i>		Nazwa Inwestora Gmina Oleśnica ul. Narasławie 1 28-220 Oleśnica	
EKOWATER SP. z o.o. ul. Prosta 69 00-838 Warszawa		Nazwa Inwestycji Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy	
Objekt OB. 07 I 08 - Zbiornik stabilizacji i zęgaszczania osadu		Tytuł rysunku Rzut konstrukcyjny płyty stropowej, ścian	
Branża konstrukcyjna	Realizacja 2018	Etap projektu PW	Stado 1:50
Projektował mgr inż. Marcin Żołnowski	Uprawnienia KUP/0010/P.OOK/15	Arkusze/Arkusz 1 / 1	Nr rysunku K / 47
Sprawił mgr inż. Marcin Należyty	Uprawnienia KUP/0153/PWBKb/17	Data podpisu 20.12.2019r.	Podpis
Opracował mgr inż. Jacek Korkosz	Uprawnienia KUP/0153/PWBKb/17	Data podpisu 20.12.2019r.	Podpis