

1

Poz. 1 - Płyta stropowa żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45) zatarta na gładko ze spadkiem 0,5%	25cm
---	------

2

Poz. 3 - Płyta denna żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45)	45cm
1. Hydroizolacja typu ciężkiego - samoprzylepna mata izolująca	-
2. Podkład z betonu C12/15 (B15)	15cm
4. Grunt rodzimy	-

3

1. Kostka betonowa	8cm
2. Podsyłka piaskowo-cementowa (1:4)	5cm
Podbudowa drogowa zagęszczona (np. kruszywo łamane stabilizowane mech. o uziarnieniu d _{legn} 0-31,5mm)	15cm

A

1. Tynk mozaikowy żywiczny	-
Hydroizolacja typu ciężkiego - dwuskładnikowy roztwór bitumiczny zbrojony włóknałmi	-
Poz. 1 - Ściana zewnętrzna żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45)	25cm

B

1. Folia kubełkowa	-
Hydroizolacja typu ciężkiego - dwuskładnikowy roztwór bitumiczny zbrojony włóknałmi	-
Poz. 1 - Ściana zewnętrzna żelbetonowa beton C35/45 W8 F200 (B45)	35cm

Rys. K/21 – Przekroj “A-A”
skala 1:50

UWAGA:

- NINIEJSZE OPACOWANIE ARCHITEKTONICZNO – KONSTRUKCYJNE ROZPACRYWAK ŁĄCZNIŁE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYM I POSZCZEGÓLNYM BRANŻ
- GŁĘBOKOŚĆ POSADOWIENIA PŁYTY DENNEJ. WYSOKOŚĆ ŚCIAN GRĄZ PŁYTY STROP. PODANO OD PODZIOMU ± 0,00m
- FUNDAMENTY POSADOWIONE BEZPOŚREDNIO NA GRUNCIE RODZIMYM W WARSZAWIE PIASKU DROBNEGO

-PŁYTA DENNA ŻELBETOWA

Płyta denna, Poz. 6 wykonana z betonu C12/15 (B15) gr. 15cm. Płyta wykonana z betonu C35/45 W8 F200, zbrojona górną i dolną siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIIN (RB500W) o oczku 20x20cm. Na warstwie betonu wykonana izolacja przeciwwodna typu ciężkiego z samoprzylepnej maty izolującej. W płycie przed betonowaniem osadzili pręty startowe pod ścianą Poz. 3 i słupy Poz. 5 oraz wszystkie przejęcia instalacji zgodnie z branżą technologiczną. Beton wykonany z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą a ścianą zastosowano uszczelniające taśmy bentonitowe. Poziom posadowienia płyty –1,90m.

-ŚCIANY ŻELBETOWE

Ściany Poz. 3 i Poz. 4 wykonana z betonu C35/45 W8 F200, zbrojona zewnętrznie i wewnętrznie siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIIN (RB500W) w rozstawie zgodnym z częścią rysunkową. Pręty obwodowe w ścianach taczycie mijunkowo, tak żeby w jednym przekroju nie taczycie się więcej niż 8 prętów, długość zakładu minimum 60cm. Przesunięcie połączeń powinno wynosić, co najmniej długość zakładu. W narożach stonowiących połączenie między ścianami a płytą denną należy dodać kółko zagęścić zbrojenie pionowe poprzez pręty typu “L” i “petle”. Beton wykonany z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą denną a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. W miejscu łączenia ściany z płytą denną zagęścić rozstaw zbrojenia obwodowego do rozstawu 10cm. Od strony zewnętrznej wykonana izolacja przeciwwodna, typu ciężkiego z roztworu bitumicznego. Izolacja powłokowa pionowa, wykonana min. 30cm powyżej poziomu zasypowego gruntu. Izolacje pionowe ścian i poziome z płyty dennej wykonana z zachowaniem ciągłości. Ściany wykonana do poziomu +4,00m.

-PŁYTA STROPOWA ŻELBETOWA

Płyta stropowa, Poz. 1 wykonana z betonu C35/45 W8 F200, zbrojona górną i dolną siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIIN (RB500W) w rozstawie zgodnym z częścią rysunkową. Beton wykonany z zachowaniem wodoszczelności W8, górę płyty zatrzeć na gładko ze spadkami 0,5% w stronę zewnętrzną. W płycie wykonana projektowane otwory pod urządzenia i rury technologiczne. Płyta wykonana do poziomu +1,25m.

-PODCIĄG ŻELBETOWY
Podciąg Poz. 2 wykonana z betonu C35/45 W8 F200, zbrojona wzdłużnie prętami Ø20 ze stali A-IIIIN (RB500W) w ilości zgodnej z częścią rysunkową, strzeżona wykonana z prętów Ø6 ze stali A-0 (S105) i montowana zgodnie z częścią rysunkową. Słupy wykonana do poziomu +3,75m

-SŁUPY ŻELBETOWE

Słupy Poz. 5 wykonana z betonu C35/45 W8 F200, zbrojona wzdłużnie prętami Ø20 ze stali A-IIIIN (RB500W) w ilości zgodnej z częścią rysunkową, strzeżona wykonana z prętów Ø6 ze stali A-0 (S105) i montowana w rozstawie co 20cm. Zbrojenie główne słupa, podciążyć na zakład z prętami startowymi zakończonymi w płycie dennej. Słupy betonować razem ze ścianami zbiornika. W miejscu łączenia słupa z płytą zagęścić rozstaw strzeżony do 10cm. Słupy wykonana do poziomu +4,00m.

-POSZCZEGÓLNE ELEMENTY KONSTRUKCJI (BRABINY, SCHODY) NIE WYRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYKONAC ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA

ELEMENTY ŻELBETOWE

Beton B45 (C35/45) W8 F200
Stal A-IIIIN (RB500W) A-0 (St05)
Otulina 50 mm

ekowater <i>inżynieria i technologia</i>	Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica
Ekowater Sp. z o.o. ul. Prosta 69 00-838 Warszawa	Obiekt ROZBUDOWA I PRZEBUDOWA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W OLESNICY
mgr inż. Marcin Zolnowski	OB. 02 - Reaktor SBR
mgr inż. Marcin Należy	Przebieg "A-A"
Sprawił mgr inż. Marcin Należy	Etap projektu PW
Uprawnienia KUP/0103/PWBK/17 Uprawnienia do projektowania i nadzoru w zakresie inżynierii sanitarnych	Skala 1:50
Data podpisu 20.12.2019r.	Arkuszy/kuszy 1 / 1
Data podpisu 20.12.2019r.	Nr rysunku K / 21
Opis -	Data podpisu 20.12.2019r.

