

Rys. K/5 – Rzut konstrukcyjny
ścian zbiornika
skala 1:50

UWAGA:

–NINIEJSZE OPRACOWANIE ARCHYTEKTONICZNO – KONSTRUKCYJNE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYMI POZOSTAŁYCH BRANŻ

–GŁĘBOKOŚĆ POSADOWIENIA PŁYTY DENNEJ., WYSOKOŚĆ ŚCIAN ORAZ PŁYTY STROP. PODANO OD POZIOMU ± 0,00m

–FUNDAMENTY POSADOWIONE BEZPOŚREDNIO NA GRUNCIE RODZIMYM W WARSTWIE PIASKU DROBNEGO

–PŁYTA DENNA ŻELBETOWA

Płytę denną, Poz. 8 wykonać na podłożu z betonu C12/15 (B15) gr. 15cm. Płytę wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić górą i dołem siatką z prętów $\phi 16$ ze stali A-IIIIN (RB500W) o oczku 25x25cm. Na warstwie betonu podkładowego wykonać izolację przeciwwodną, typu ciężkiego z samoprzylepnej maty izolującej. W płycie przed betonowaniem osadzić preły startowe pod ściany Poz. 7 oraz wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą, technologiczną. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą, a ścianą, zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Poziom posadowienia, płyty –5,33m.

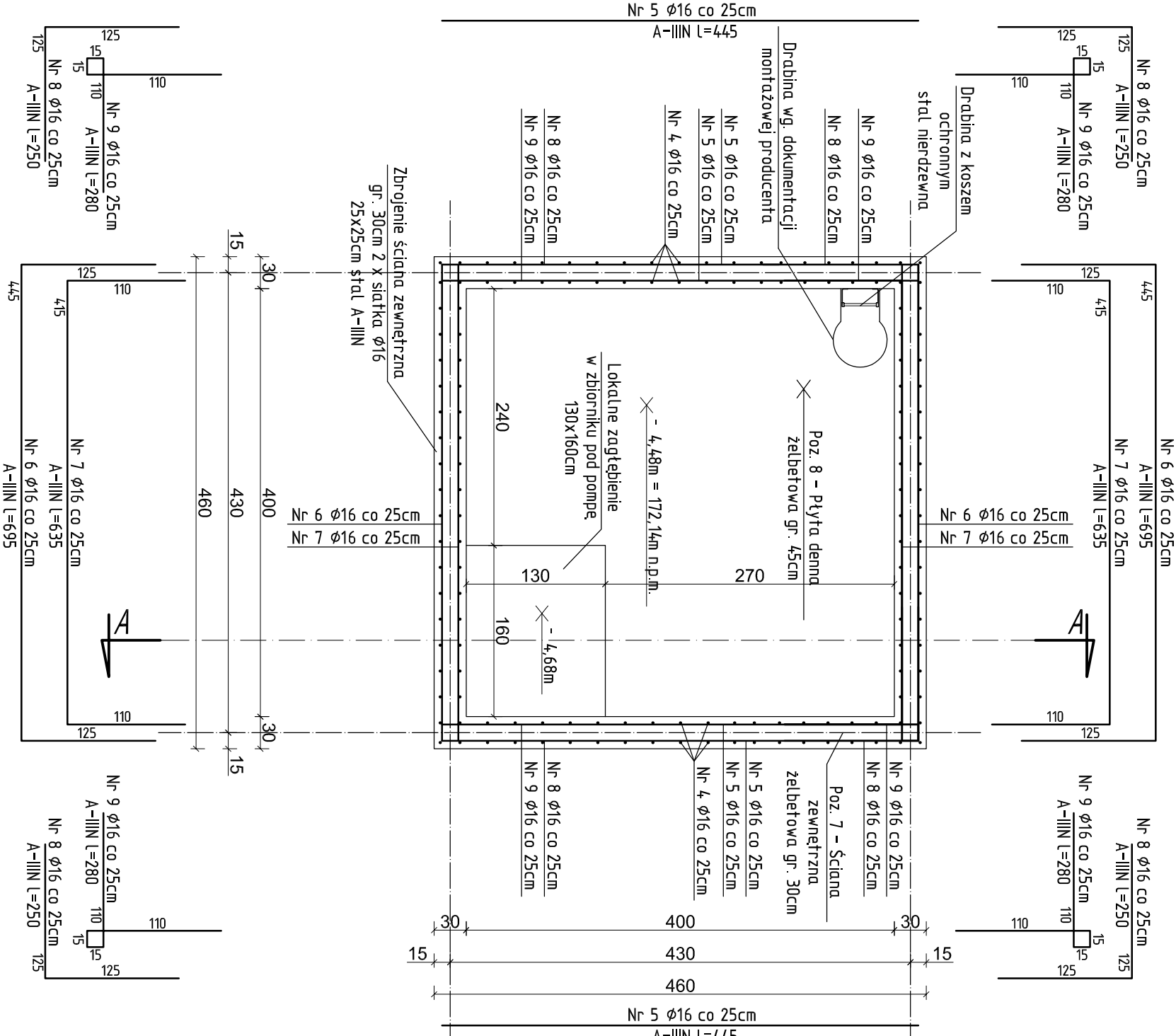
–ŚCIANY ZEWNĘTRZNE ŻELBETOWE

Ściany Poz. 7 wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić zewnętrznie i wewnętrznie siatką, z prętów $\phi 16$ ze stali A-IIIIN (RB500W) w rozstawie zgodnym z częścią rysunkową. W narożach staniowiących połączenia między ścianami oraz ścianami a płytą denną, należy dodatkowo zageścić zbrojenie poprzez preły typu "L" i "petle". W ścianach przed betonowaniem osadzić wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą, technologiczną. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą, a ścianą, zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Od strony zewnętrznej ścian wykonać izolację przeciwwodną, typu ciężkiego z rozłworu bitumicznego zbrojonego włóknami. Izolację powłokową, pionową, wykonać min. 30cm powyżej poziomu zasypowego gruntu. Izolację pionowe ścian i poziome z płyty dennej wykonać z zachowaniem ciągłości. Ściany wykonać do poziomu –0,28m.

–PŁYTA STROPOWA ŻELBETOWA

Płytę stropową, Poz. 6 wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić górą, i dołem siatką, z prętów $\phi 16$ ze stali A-IIIIN (RB500W) o oczku 25x25cm. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8, górę, płyty zatrzeć na gładko. W płycie wykonać projektowane otwory pod urządzenia i rury technologiczne. Płytę wykonać do poziomu –0,03m.

–POSZCZEGÓLNE ELEMENTY KONSTRUKCJI (DRABINY) NIEWYRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKIE WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ, DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA



ELEMENTY ŻELBETOWE

Beton	B45 (C35/45) W8
	F200
Stal	A-IIIIN (RB500W)
Otulina	50 mm

<div><div><div><div><div></div><div>ekowater</div></div><div><div><div></div><div>inżynieria i technologia</div></div></div></div><div><div><div></div><div>EKOWATER Sp. z o.o.</div></div><div><div></div><div>ul. Prosta 69</div></div></div><div><div></div><div>00-838 Warszawa</div></div></div></div>		Nazwa Inwestora		Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica	
		Nazwa Inwestycji		Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy	
		Obiekt		OB. 01 - Budynek technologiczny i socjalny	
		Tytuł rysunku		Rzut konstrukcyjny ścian zbiornika	
Branża konstrukcyjna		Realizacja	2018		
Projektował		mgr inż. Marcin Żołnowski		Etap projektu	PW
				Skala	1:50
		KUP/0010/POOK/15		Arkusz/Arkuszy	1 / 1
		Uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno - budowlanej		Data podpisu	20.12.2019r.
		Sprawdził		Data podpisu	20.12.2019r.
		mgr inż. Marcin Należyty		KUP/0153/PWBKb/17	Podpis
				Uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjno - budowlanej	
		Opracował		Data podpisu	20.12.2019r.
		mgr inż. Jacek Korkosz		-	Podpis