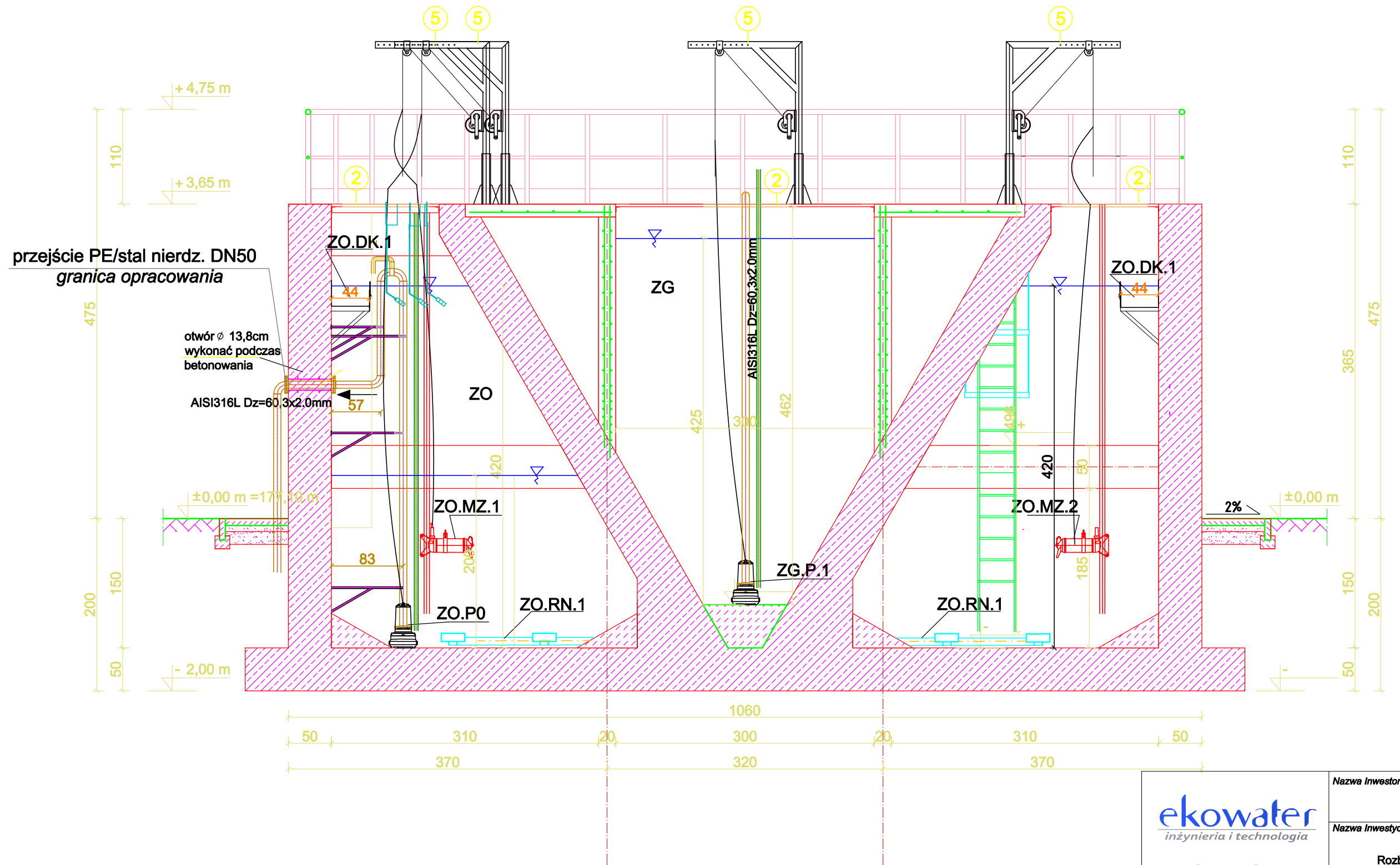
Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
ZO	Zbiornik stabilizacji osadu - żelbetowy zbiornik przebudowany , wg branży konstrukcyjnej	-
URZĄDZENIA		
ZO.RN.1	Układ rusztów napowietrzających: Dwa kolektory rozdzielcze 80x80x2 - L = 25,00 m, stal AISI316 65x65x2 - L = 18,37 m, stal AISI316 Dyfuzory dyskowe - 56 szt., Materiał - PP Wąż zbrojony ciśnieniowy powietrza - 2 szt,L= 6,5 m/DN25/PVC Zawór odcinający DN25 - 2 szt.	1 kpl.
ZO.DK.1	Przelew pilasty, koryto odpływowe, odpływ DN 219,1 x 2,0 mm - rurociąg stalowy; wyk: stal nierdzewna typu DUPLEX	1 szt.
ZO.MZ.1 ZO.MZ.2	Zatapialne mieszadło: 920 obr./min; P= 1,8kW	2 szt.
ZO.PO	Zatapialna pompa osadu: Q=2,2 l/s; H=3,8 m; P=1,3 kW	1 szt.
ARMATURA		
ZO.PR.1 ZO.PR.2	Przepustnica centryczna międzykołnierzowa DN65 , DN 80	2 szt.
MATERIAŁ:		
1	Króciec dwukołnierzowy Dz=114,3x2,0mm - odprowadzenie wód nadosadowych - stal nierdzewna AISI316 Króciec dwukołnierzowy Dz=88,9x2,0mm - odprowadzenie wód nadosadowych - stal nierdzewna AISI316	2 szt. 3 szt.
2	Właz techniczny typu lekkiego, wyk. stal AISI316: 1) wym. 1000x700 mm - 2 szt. 2) wym. 800x700 mm - 1 szt.	3 szt.
3	Właz okrągły Ø600mm typu lekkiego A15 , wyk. żeliwo	1 szt.
4	Drabina L=4,50m przymocowana do ściany zbiornika z koszem ochronnym, wyk. stal nierdzewna AISI316	1 szt.
5	Żurawik ręczny - wyk. stal AISI316, udźwig - 150 kg	3 szt.
6	Przejście szczelne dla rurociągu DN200 - łańcuch uszczelniający ŁU1, 24 ogniw	1 szt.
7	Przejście szczelne dla rurociągu DN80 - łańcuch uszczelniający ŁU1, 11 ogniw	4 szt.
8	Przejście szczelne dla rurociągu DN100 - łańcuch uszczelniający ŁU2, 12 ogniw	3 szt.
-	Sonda pomiaru tlenu	1 szt.
-	Sonda pomiaru mętności i gęstości osadu	1 szt.
-	Sonda hydrostatyczna z przetwornikiem do pomiaru poziomu napełnienia w sposób ciągły	1 szt.
-	Wspornik systemowy dla rury Dz=76,1mm - wyk. warsztatowe, stal nierdzewna AISI316	~ 6 szt.
-	Wspornik systemowy dla rury Dz=88,9mm - wyk. warsztatowe, stal nierdzewna AISI316	~ 3 szt.

Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
ZG	Zbiornik zagęszczania osadu - zbiornik okrągły, Dw=3000mm; H=4620mm przykryty kratownicą : stal nierdzewna , z wylewanym dnem profilowanym	1 szt.
URZĄDZENIA		
ZG.DK.1	Dekanter wód nadosadowych - wymiary 500x500mm, odpływ DN 100 - rurociąg stalowy; wyk: stal nierdzewna typu DUPLEX	1 kpl.
ZG.P.1	Pompa zatapialna osadu zagęszczonego; 1,3 kW; Q=13,6 l/s H=4m	1 szt.
ZG.G.1	Sonda pomiaru mętności i gęstości osadu	1 szt.
ZG.SP.1	Sonda hydrostatyczna z przetwornikiem do pomiaru poziomu napełnienia w sposób ciągły	1 szt.
MATERIAŁ:		
1	Zestaw montażowy DN80 - odprowadzenie osadu zagęszczonego - stal nierdzewna AISI316: - rurociąg Dz=88,9x2,0mm ~ 4,5m - kołnierz luźny DN80 - 4 szt. - wywijka Dz=88,9x2,0mm - 4 szt. - kolano 90 st. Dz=88,9x2,0mm - 1 szt.	1 kpl.
2	Właz techniczny typu lekkiego, wyk. stal AISI316: 1) wym. 800x700 mm - 1 szt.	1 kpl.
3	Deflektor DN300/400 - stal nierdzewna AISI316: - rurociąg Dz=323,9x3,0mm ~ 1,6m - redukcja symetryczna Dz=406,4/323,9x3,0mm - 1 szt.	1 szt.
5	Żurawik ręczny - wyk. stal AISI316, udźwig - 100 kg	1 szt.

Przekrój "B
skala 1



- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobranego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche" wypełnić pianką PU. Powierzchnie piany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonać jako podwójne przy użyciu łańcuchów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na prowadnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla żurawików, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

ekowater
inżynieria i technologia

EKOWATER Sp. z o.o.
ul. Prosta 69;
00-838 Warszawa

Nazwa Inwestora
Gmina Oleśnica
ul. Nadstawie 1
28-220 Oleśnica

Nazwa Inwestycji
Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy

Tytuł rysunku
Zbiornik stabilizacji i zgęszczania osadu - przekrój B-B

Branża	*Realizacja*	*Etap projektu*	*Skala*	*Arkusz/Arkuszy*	*Nr rysunku*
technologiczna	2019	PW	1:50	1 / 1	10

	Uprawnienia	*Data podpisu*	*Podpis*
Projektował mgr inż. Dominik Żółtowski	KUP/0065/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	20.12.2019	
Sprawdził mgr inż. Aleksandra Żółtowska	KUP/0152/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	20.12.2019	
Opracowujący mgr inż. Karolina Należyta	-	20.12.2019	
Opracowujący mgr inż. Sylwia Budnicka	-	20.12.2019	