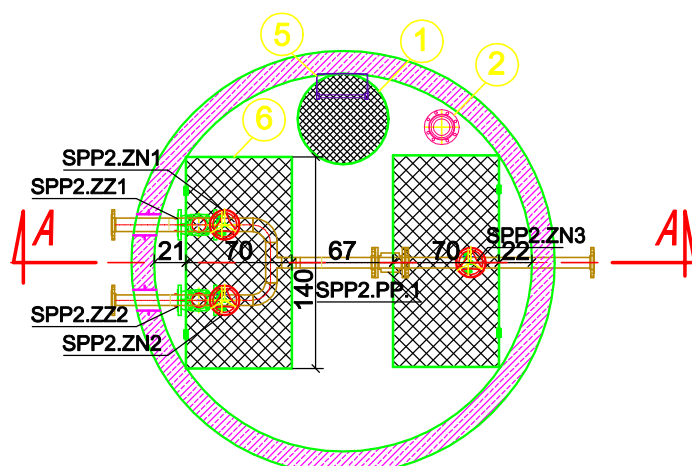


SPP2



± 0,00 m
177,10 m n.p.m.

175

SPP2.ZN1
SPP2.ZZ1

5

SPP2.ZN3
SPP2.PP.1

4

AISI316 DN50


175

15 250 15

otwór Ø
wykonać
prefabryl

Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
SPP2	Studzienka pomiarowa SPP3 - studnia betonowa Dw=2500mm; H=1750mm	1 szt.
URZĄDZENIA		
SPP2.PP.1	Przepływomierz elektromagnetyczny DN 50 z czujnikiem przepływu i przetwornikiem sygnału	1 szt.
ARMATURA		
SPP2.ZN.1 SPP2.ZN.2 SPP2.ZN.3	Zasuwa nożowa DN50	3 szt.
SPP2.ZZ.1 SPP2.ZZ.2	Zawór kulowy zwrotny DN50	2 szt.
1	Właz okrągły Ø600mm typu lekkiego A15 , wyk. żeliwo	1 szt.
2	Kominiek wentylacyjny Ø110 PVC	1 szt.
3	Przejście szczelne dla rurociągu DN50 - łańcuch uszczelniający ŁU1, 7 ogniw	3 szt.
4	Wspornik pod rurą DN50 stalową, H=0,44 m; wyk. stal nierdzewna AISI316	3 szt.
5	Drabina L=1,48m, wyk. stal nierdzewna AISI316	1 szt.
6	Właz techniczny typu lekkiego z uszczelką, wyk. stal AISI316: 1) wym. 1400x700 mm	2 szt.

- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobrego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonac ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche” wypełnić pianką PU. Powierzchnie piany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonac jako podwójne przy użyciu tańcuchów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytyów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonac przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu brązowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na przewodnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla żurawików, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

<div><p>inżynieria i technologia</p></div> <div>EKOWATER Sp. z o.o. ul. Prosta 69; 00-838 Warszawa</div>		Nazwa Inwestora Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica			
		Nazwa Inwestycji Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy			
		Tytuł rysunku Studnia pomiarowa SPP2 Rzut z góry, przekrój "A-A"			
Branża technologiczna	Realizacja 2019	Etap projektu PW	Skala 1:50	Arkusz/Arkuszy 1 / 1	Nr rysunku 18
Projektował mgr inż. Dominik Żółtowski		Uprawnienia KUP/0065/PWOS/08 <small>Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych</small>		Data podpisu 20.12.2019	Podpis
Sprawdził mgr inż. Aleksandra Żółtowska		Uprawnienia KUP/0152/PWOS/08 <small>Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych</small>		Data podpisu 20.12.2019	Podpis
Opracowujący mgr inż. Karolina Należyta		Uprawnienia -		Data podpisu 20.12.2019	Podpis
Opracowujący mgr inż. Sylwia Budnicka		Uprawnienia -		Data podpisu 20.12.2019	Podpis