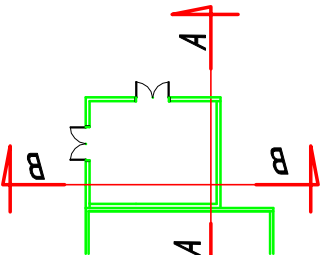
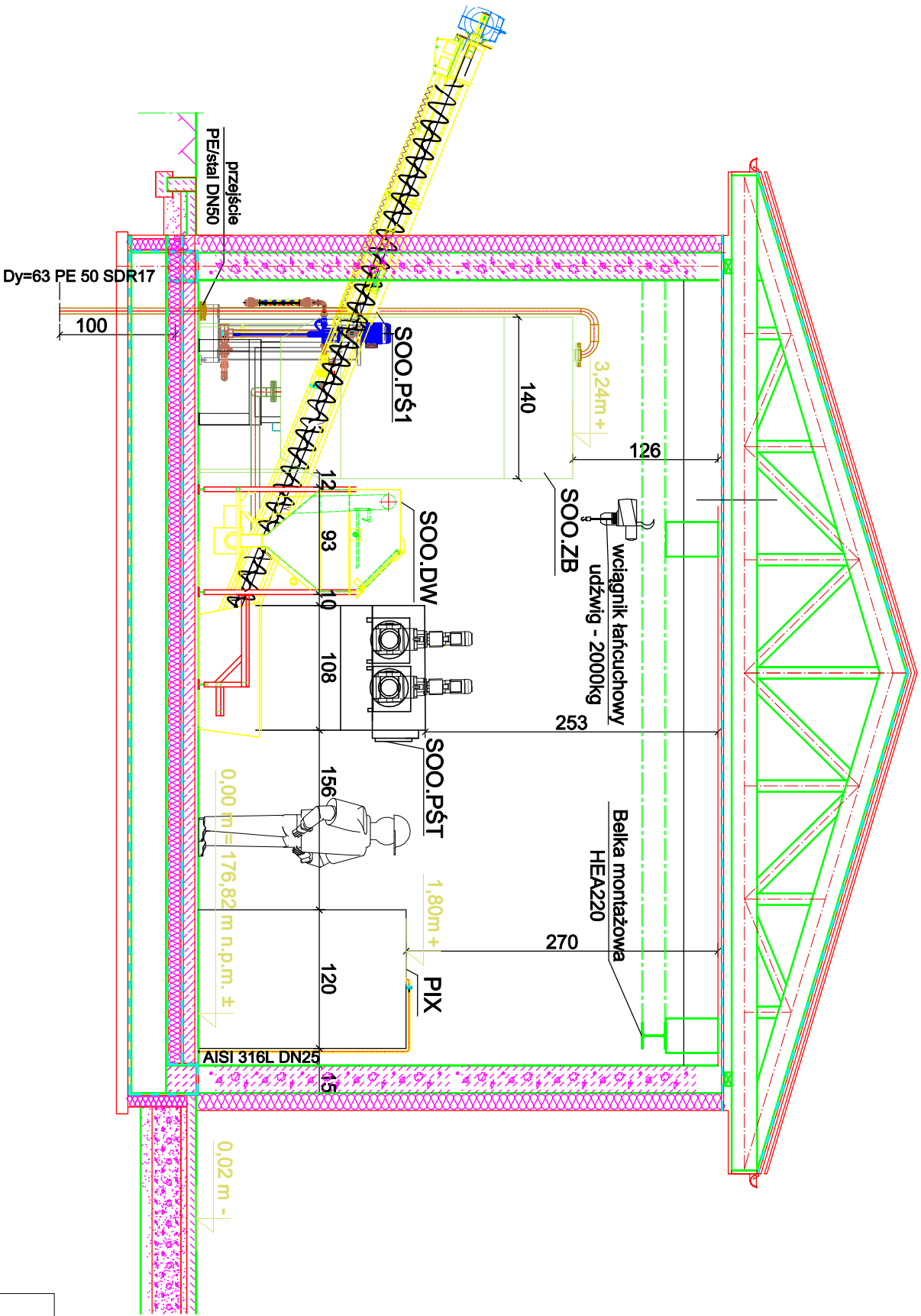


Przekrój A-A
skala 1:50



Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
SOO	Budynnek odwadniania osadu	-
URZĄDZENIA		
SOO.ZB	Zbiornik magazynowania osadu, wym.: Ø140cm	1 szt.
SOO.PO	Pompa wyporowa rotacyjna osadu wydajność - Q = 4,20 m³/h, P=4,0 kW	1 szt.
SOO.PŚT	Prasa śrubowa: Q=10,0-12,0 m³/h; M = 1530 kg; P=1,2 kW; materiał - stal nierdzewna AISI316L	1 szt.
SOO.PŚ	Przenośnik osadu ukłony: L=5600mm, ø=200mm; P=1,5kW	1 szt.
SOO.DW	Dosownik wapna, wym.: 1000x1000x1600 mm; pojemność komory zasypowej - 0,3m³; wydajność dozownika - 10-80 kg/h; wyk. stal nierdz. duplex	1 szt.
SOO.SDF	Jednokomorowa automatyczna stacja przygotowania roztworu polelektrolitu; V=1000l; typ polelektrolitu - emulsja	1 szt.
PIX	Jednokomorowa stacja przygotowywania PIX = 1m³	1 szt.
ARMATURA		
SOO.KK.1	Kurek kulowy Ø80	1 szt.
SOO.KO.1	Kompensator gumowy DN65	2 szt.

- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przyrządowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia wybranego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonane ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche” wypełnić pianką PU. Powierzchnie płany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonąć jako podwójne przy użyciu tańcuchów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnętrzz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu tańcuchów i uchwytyów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonąć przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na prowadnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla śrubników, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasyB, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

<div><div><div>ekowater</div><div>inżynieria i technologia</div></div><div>EKOWATER Sp. z o.o. ul. Prosta 69; 00-838 Warszawa</div></div>	Nazwa Inwestora	Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica		
	Nazwa inwestycji	Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy		
	Tytuł rysunku	Budynnek odwadniania osadu - przekrój A-A		
	Branża technologiczna	Realizacja	2019	
Projektował	mgr inż. Dominik Żółkowski	Uprawnienia KUP/0065/PWOS/08	Data podpisu	20.12.2019
Sprawił	mgr inż. Aleksandra Żółkowska	Uprawnienia KUP/0152/PWOS/08	Data podpisu	20.12.2019
Opracowujący	mgr inż. Karolina Należyta	Uprawnienia	Data podpisu	20.12.2019
Opracowujący	mgr inż. Sylwia Budnicka	Uprawnienia	Data podpisu	20.12.2019