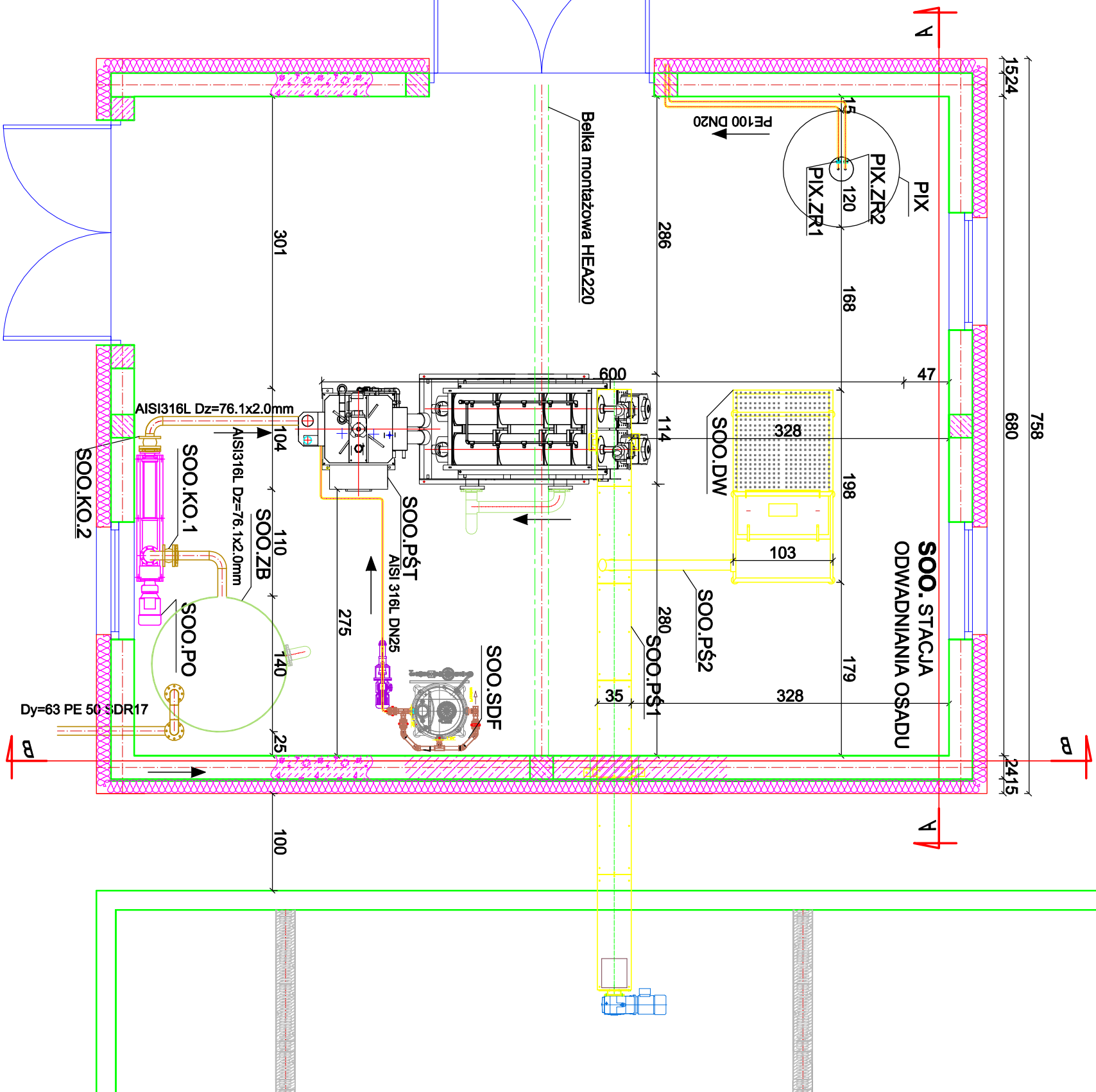
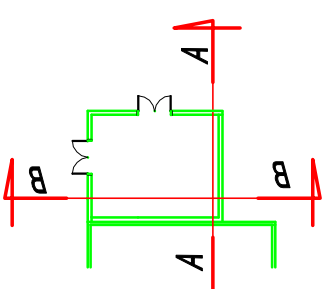


## Rzut z góry skala 1:50




## SO. Składowiska

- Znaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobrego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonąć ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche” wypełnić pianką PU. Powierzchnie płany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Zabezpieczyć rurociągi przed ścianą zbiorników poniżej urządzenia cieczy wykonąć jako podwójne przy użyciu osadników z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnętrzz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytych ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonąć przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2.
- Wsporniki i wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścielące i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termicznie. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na przewodnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie.
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8,8 dla żurawików, 5,8 dla obelg.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.



Symbol	Wyścążędnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
SOO	Budynek odwarzania osadu	-
URZĄDZENIA		
SOO.ZB	Zbiornik magazynowania osadu; wym.: Ø1440cm	1 szt.
SOO.PO	Pompa wyporna rotacyjna osadu wydajność: Q=4,20 m³/h; P=4,0 kW	1 szt.
SOO.P&T	Prasa śladowa; G=10,0-12,0 m³/h; M = 1530 kg; P=1,2 kW; materiał: stal nierdzewna AISI316L	1 szt.
SOO.PŚ	Przenośnik osadu ukłosa; L=5600mm; φ=200mm; P=1,5kW	1 szt.
SOO.DW	Doszlakił wapnia; wym.: 1000x1000x1800 mm; pojemność komory zasypowej - 0,3m³; wydajność dozowania - 10-80 kg/h; wyk. stal nierdz. duplex	1 szt.
SOO.SDF	Jednostkomorowa automatyczna stacja przygotowania roztworu polielektrolitu; V=1000l; typ polielektrolitu - emulsja	1 szt.
PIX	Jednostkomorowa stacja przygotowywania PIX = 1m³	1 szt.
ARMATURA		
SOO.KK.1	Kurek kulowy Ø80	1 szt.
SOO.KO.1	Kompensator gumowy DN65	2 szt.

 <i>inżynieria i technologia</i>		<b>Nazwa Inwestora</b> Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica	
<b>EKOWATER Sp. z o.o.</b> ul. Prosta 69; 00-838 Warszawa		<b>Nazwa Inwestycji</b> Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy	
<b>Tytuł rysunku</b> Budynek odwadniania osadu - rzut z góry			
<b>Branża technologiczna</b> Projektował mgr inż. Dominik Żółkowski	<b>Realizacja</b> 2019	<b>Etap projektu</b> PW	<b>Skala</b> 1:50
<b>Uprawnienia</b> KUP/0065/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych		<b>Data podpisu</b> 20.12.2019	<b>Podpis</b>
<b>Sprawdził</b> mgr inż. Aleksandra Żółtowska	<b>Uprawnienia</b> KUP/0152/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych	<b>Data podpisu</b> 20.12.2019	<b>Podpis</b>
<b>Opracowyjący</b> mgr inż. Karolina Należyta	<b>Uprawnienia</b> -	<b>Data podpisu</b> 20.12.2019	<b>Podpis</b>
<b>Opracowyjący</b> mgr inż. Sylwia Budnicka	<b>Uprawnienia</b> -	<b>Data podpisu</b> 20.12.2019	<b>Podpis</b>