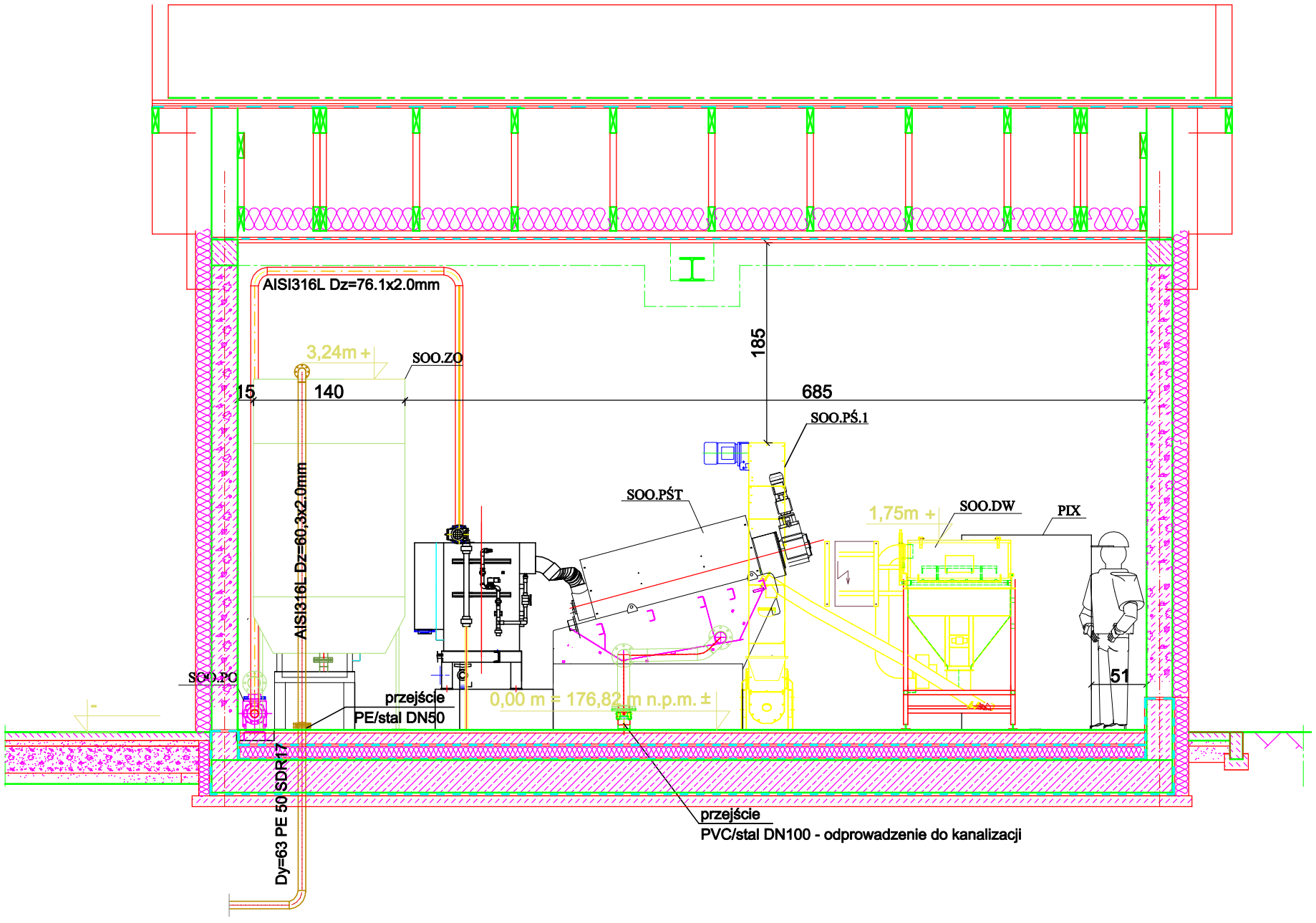
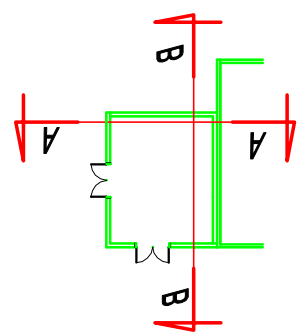
Przekrój B-B
skala 1:50



Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKTY KUBATUROWE		
SOO	Budynek odwadniania osadu	-
URZĄDZENIA		
SOO.ZB	Zbiornik magazynowania osadu; wym.: Ø140cm	1 szt.
SOO.PO	Pompa wyporowa rotacyjna osadu wydajność - Q = 4-20 m3/h, P=4,0 kW	1 szt.
SOO.PŚT	Prasa śrubowa; Q=10,0-12,0 m3/h; M = 1530 kg; P=1,2 kW; materiał - stal nierdzewna AISI316L	1 szt.
SOO.PŚ	Przenośnik osadu ukośny: L=5800mm, ø=200mm; P=1,5kW	1 szt.
SOO.DW	Dozownik wapna; wym. 1000x1000x1800 mm; pojemność komory zasypowej - 0,3m3; wydajność dozownika - 10-80 kg/h; wyk. stal nierdz. duplex	1 szt.
SOO.SDF	Jednokomorowa automatyczna stacja przygotowania roztworu polielektrolitu; V=1000l; typ polielektrolitu - emulsja	1 szt.
PIX	Jednokomorowa stacja przygotowywania PIX = 1m3	1 szt.
ARMATURA		
SOO.KK.1	Kurek kulowy Ø80	1 szt.
SOO.KO.1 SOO.KO.2	Kompensator gumowy DN65	2 szt.



- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobranego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche" wypełnić pianką PU. Powierzchnie piany, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonać jako podwójne przy użyciu łańcuchów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnątrz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytów ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Połączenia gwintowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu branżowego.
- Rurociągi ścieków i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termiczne. Grubość izolacji min 5 cm.
- Na prowadnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla żurawików, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasyB, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odcinającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

ekowater
inżynieria i technologia

EKOWATER Sp. z o.o.
ul. Prosta 69;
00-838 Warszawa

Nazwa Inwestora
Gmina Oleśnica
ul. Nadstawie 1
28-220 Oleśnica

Nazwa Inwestycji
Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy

Tytuł rysunku
Budynek odwadniania osadu - przekrój B-B

Branża	*Realizacja*	*Etap projektu*	*Skala*	*Arkusz/Arkuszy*	*Nr rysunku*
technologiczna	2019	PW	1:50	1 / 1	13

	Uprawnienia	*Data podpisu*	*Podpis*
Projektował mgr inż. Dominik Żółtowski	KUP/0065/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	20.12.2019	
Sprawdził mgr inż. Aleksandra Żółtowska	KUP/0152/PWOS/08 Uprawnienia do projektowania i kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych	20.12.2019	
Opracowujący mgr inż. Karolina Należyta	-	20.12.2019	
Opracowujący mgr inż. Sylwia Budnicka	-	20.12.2019	