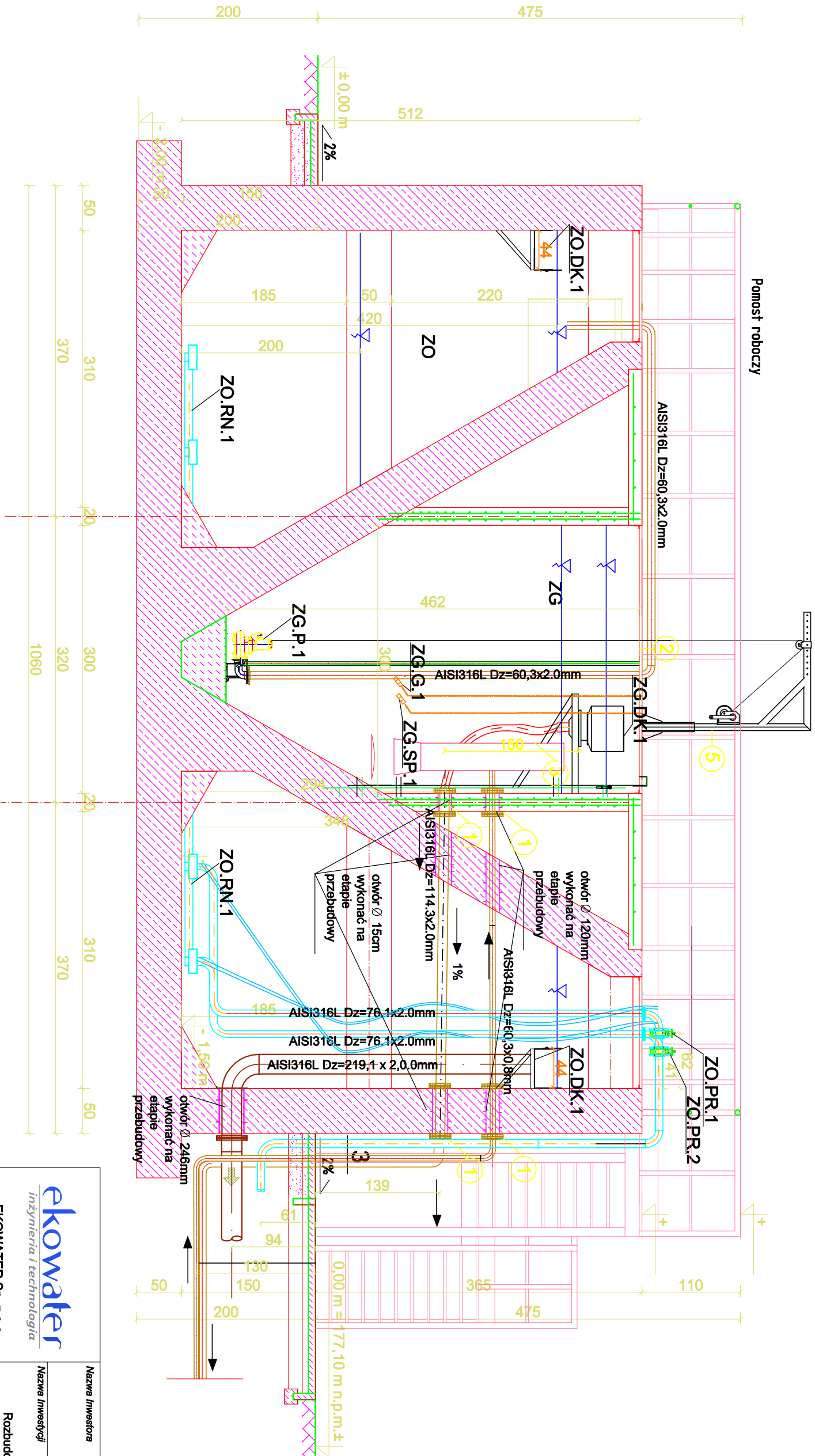



skala 1:50

Symbol	Wyszczególnienie	Str.
OBJEKT KRAJOWY		
ZO	Zbiornik szlifierczy osadu - zbiornik zbiornik przebudowany, wg branzy konstrukcyjnej	-
URZĄDZENIA		
	Urząd napędowy napowietrzających: Dwa kołowe rozbiory: 80x80x2 - L = 25,00 m, stal AISI316 66x63x2 - L = 18,37 m, stal AISI316 Długość dyskowe - 56 szt., Materiał - PP Wąż zbrojony celulozowy powłokowa - 2 szt. = 6,5 m DN25/PPVC Zawór nadciśnieniowy DN25 - 2 szt.	
ZO DK.1	Przebieg pływ, koło odciśmienne, odpych 1m 219,1 x 2,0 m nucenie stalowy, wyk. stal nierdzewna typu DUPLEX	1 szt.
ZO MK.1	Zapalająca mieszadło: 820 obr./min; P= 1kW	2 szt.
ZO PO	Zapalająca pompa osadu: Q=12,9 l/s; H=6,70 m; P=2,2 kW	1 szt.
ARMATURA		
ZO PR.1	Przepustnica centryczna międzykomorowa	2 szt.
ZO PR.2	DN65 , DN 80	2 szt.
MATERIAŁ		
1	Kocioł dwuchłozowy D=114,3x2,0mm -odpowiedzenie wód nadciśnieniowych - stal nierdzewna AISI316 Kocioł dwuchłozowy D=89,2x2,0mm -odpowiedzenie wód nadciśnieniowych - stal nierdzewna AISI316	2 szt. 3 szt.
2	Wąż techniczny typu lekkiego, wyk. stal AISI316: 1) wzm. 1000x700 mm - 2 szt. 2) wzm. 800x700 mm - 1 szt.	3 szt.
3	Wąż czysty 6600mm typu lekkiego A15, wyk. żeliwo -odpowiedzenie wód nadciśnieniowych - stal nierdzewna AISI316	1 szt.
4	Podłoga L&D przeznaczona do składowania zbiornika z koszem odpornym, wyk. stal nierdzewna AISI316	1 szt.
5	Zurawic ręczny, wyk. stal AISI316, udźwig - 150 kg	1 szt.
6	Przebieg szczeru dla nuciociąg DN200 - tanczon	1 szt.
7	Przebieg szczeru dla nuciociąg DN80 - tanczon	4 szt.
8	Przebieg szczeru dla nuciociąg DN100 - tanczon	3 szt.
-	Sonda pomiaru lewn	1 szt.
-	Sonda pomiaru głębokości gęstości osadu	1 szt.
-	Sonda hydrauliczna z przełącznikiem do pomiaru poziomu	1 szt.
-	napędziona w sposób ciągły	1 szt.
-	rozbiórka systemu w trybie D=76,1mm - wyk. wanażowanie,	~ 6 szt.
-	rozbiórka systemu w trybie D=76,1mm - wyk. wanażowanie,	~ 3 szt.
-	Wspornik systemowy dla rury D=89,2mm - wyk. wanażowanie,	
-	stal nierdzewna AISI316	

Symbol	Wyszczególnienie	Szt.
OBIEKT KJAB.TBOWME		
ZG	Długość przegrzana osadu - zbiornik okrągły; D=ø300mm; H=6820mm przekryty kratkami; stal nierdzewna z wymierzonym dnem profilowanym	1 szt.
URZĄDZENIA		
ZG.DK.1	Deszaster wylt nadciśnieniowy - wymiary 500x500mm, odpływ DN 100 - ruręciąg silnikowy; wykł. stal nierdzewna typu DUPL EX	1 kpl.
ZG.P.1	Pompa załadunkowa osadu zagęszczanego; 1,3 kW; Q=3,9 l/s; H=4m	1 szt.
ZG.G.1	Sonda pomiaru głębokości i gęstości osadu	1 szt.
ZG.SP.1	Sonda hydrostatyczna z przebiegiem do pomiaru poziomu liniowego na sposób drzewa	1 szt.
MATERIAŁY		
1	Zestaw montażowy DN65 - odprowadzenie osadu zagęszczanego- stal nierdzewna AISI316: - ruręciąg D=60,3x2,0mm - 4 szm - kołnierze luty D=60 - 4 szt. - wywłoka D=60,3x2,0mm - 4 szt. - kolano 90 st. D=60,3x2,0mm - 1 szt.	1 kpl.
2	Wieża bezosłonny typu lekkiego; wykł. stal AISI316; 1) wym. 800x700 mm - 1 szt.	1 kpl.
3	Deflektor DN300/400 - stal nierdzewna AISI316: - ruręciąg D=323,8x3,0mm - 1 szm - redukcja symetryczna DZ=406,4/323,8x3,0mm - 1 szt.	1 szt.
5	Żurawek ręczny - wykł. stal AISI316, udźwig - 100 kg	1 szt.



- Oznaczenia oraz parametry techniczne urządzeń wg opisu technologicznego.
- Na rysunku pokazano przykładowe urządzenia, których wygląd może się różnić od wyposażenia dobrego.
- Rurociągi wewnętrzne wykonać ze stali AISI316.
- Przejścia □ „suche” wypełnić pianką PU. Powierzchnie płaskie, po usunięciu jej nadmiaru, zabezpieczyć □ zaprawą klejową.
- Przejścia rurociągów przez ściany zbiorników poniżej zwierciadła cieczy wykonać jako podwójne przy użyciu łanochodów z elementami stalowymi A2.
- Wyposażenie technologiczne wewnętrzz budynku mocować do jego konstrukcji przy użyciu wsporników i uchwytych ze stali nierdzewnej za pomocą kotew rozprężnych A2.
- Mocowanie instalacji do ścian i stropów wykonać przy użyciu wsporników ze stali AISI316 i kotew A2. Wsporniki - wykonanie warsztatowe.
- Pociągania giętynowe ze stali nierdzewnej zabezpieczyć smarem przed zatarciem.
- Elementy konstrukcyjne wg projektu brzoźowego.
- Rurociągi ściekowe i osadów znajdujące się nad poziomem terenu oraz na głębokości do 1,2 m (liczone od wierzchu rury) izolować termicznie.
- Grubość izolacji min 5 cm.
- Na prowadnicach o wysokości powyżej 3m należy zamontować wsporniki pośrednie
- Należy stosować śruby wykonane ze stali o klasie wytrzymałości 8.8 dla zurowników, 5.8 dla obejm.
- Wszystkie złącza spawane powinny być wykonane na poziomie jakości klasy B, zgodnie z normą PN EN ISO 5817.
- W przypadku trudnego dostępu do armatury odciążającej i zaleca się stosowanie wstawek montażowych w celu poprawy eksploatacji obiektu.

		Nazwa Inwestora Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1 28-220 Oleśnica			
Nazwa Inwestycji Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy					
Tytuł rysunku Zbiornik stabilizacji i zgęszczanie osadu - przekrój A-A					
Barza technologiczna	Realizacja 2019	Etap projektu PW	Skala 1:50	Aktualizacja 1 / 1	N. rysunku 9
	Uprawnienia KUP/0065/PWOS/08 Uprawnienie do projektowania i licencjowania robót budowlanych i nadzoru nad wykończeniem inwestycji w zakresie: instalacji i urządzeń wodociągowej, kanalizacyjnej, gazowej, wodociągowej i kanalizacyjnej				
	Sprawił mgr inż. Aleksandra Żółkowska				
	Uprawnienia KUP/0152/PWOS/08 Uprawnienie do projektowania i licencjowania robót budowlanych i nadzoru nad wykończeniem inwestycji w zakresie: instalacji i urządzeń wodociągowej, kanalizacyjnej, gazowej, wodociągowej i kanalizacyjnej				
Opracowywał mgr inż. Karolina Należyta	Uprawnienia -				
Opracowywał mgr inż. Sylwia Budnicka	Uprawnienia -				
		Data podpisu	Data podpisu	Podpis	
		20.12.2019	20.12.2019	Podpis	
		20.12.2019	20.12.2019	Podpis	