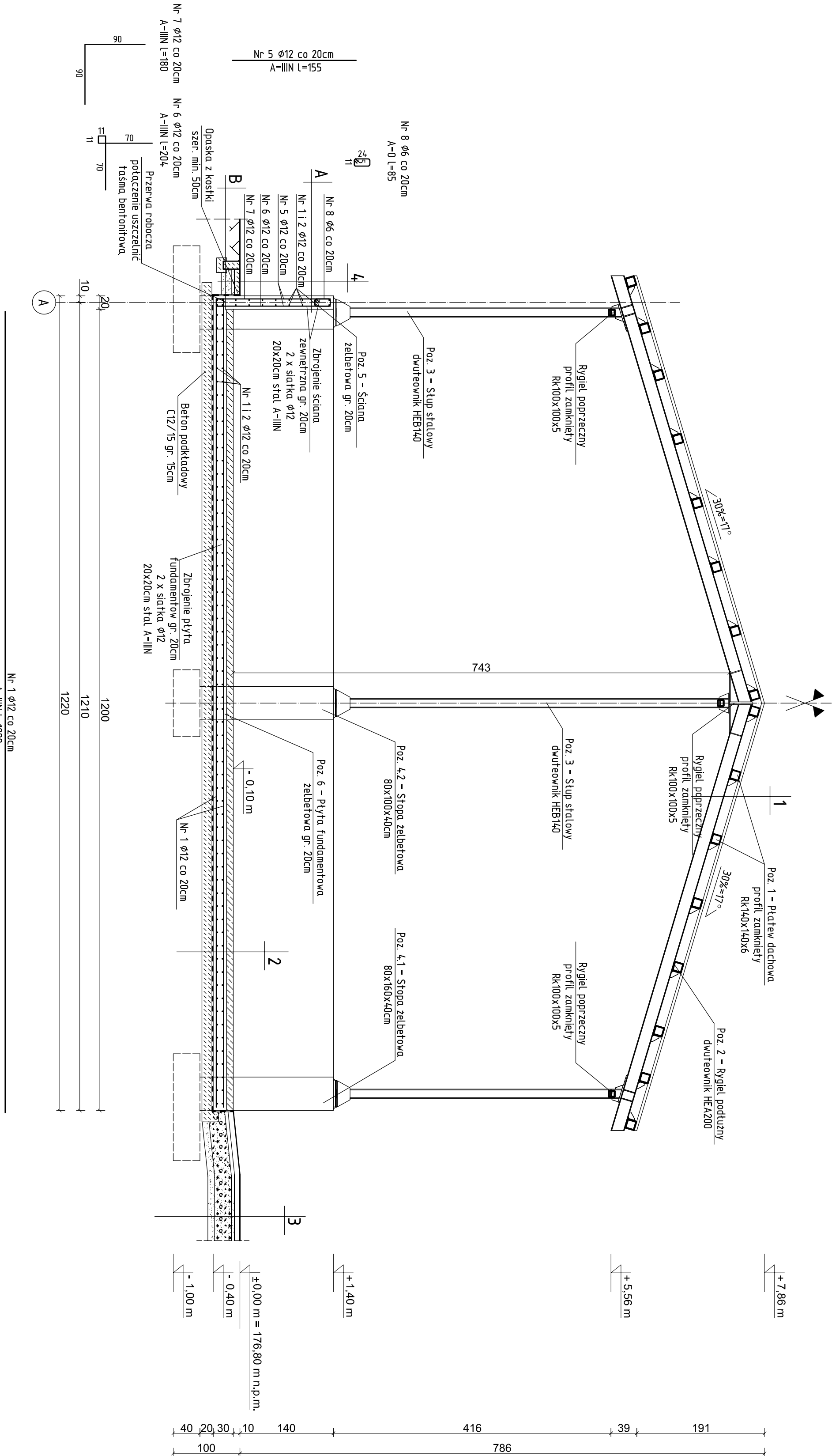


Rys. K/34 – Przekrój "A-A"  
skala 1:50



1	1. Blachta trapezowa T45 0.50mm	4.5cm
2	2. Poz. 1 - Płatwie Rk 140x6 co 100cm	14cm
3	3. Poz. 2 - Rygiel podłużny dwuteownik HEA200	20cm

2	1. Warstwa wyrównawcza nadbetonu C35/50 W8 F200 (B30) ze spadkiem 3%	10-15cm
2	2. Poz. 6 - Płyta fundamentowa żelbetonowa beton C30/37 W8 F200 (B37)	20cm
3	3. Hydroizolacja typu ciężkiego - samopryklepna mata izolująca	-
4	4. Podkład z betonu C12/15 (B15)	15cm
5	5. Podsyпка płaskowa Ps/Pd Ws=0.98	40cm
6	6. Grunt rodzimy	-

3	1. Kostka betonowa	8cm
2	2. Podsyпка cementowo-piaskowa (1:4)	5cm
3	3. Podbudowa drogowa zagęszczona (np. kruszywo łamane stabilizowane mech.)	25cm
4	4. Mieszanka kruszywa stabilizowanego cementem C1.5/2.0	35cm

4	1. Kostka betonowa	8cm
2	2. Podsyпка cementowo-piaskowa (1:4)	5cm
3	3. kruszywo łamane stabilizowane mech.)	15cm

A	1. Poz. 5 - Ściana zewnętrzna żelbetowa beton C30/37 W8 F200 (B37)	20cm
---	--------------------------------------------------------------------	------

B	1. Hydroizolacja typu ciężkiego - dwuskładnikowy roztwór bitumiczny	-
2	2. Poz. 5 - Ściana zewnętrzna żelbetowa beton C30/37 W8 F200 (B37)	20cm

UWAGA:

-NINIEJSZE OPRACOWANIE ARCHITEKTONICZNO - KONSTRUKCYJNE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYM I POZOSTAŁYCH BRANŻ

-GŁĘBOKOŚĆ POSADOWIENIA PŁYT FUNDAMENTOWEJ, STÓP FUNDAMENTOWYCH, WYSOKOŚĆ ŚCIAN PODANO OD POZIOMU ± 0.00m

-FUNDAMENTY POSADOWIONE BEZPOŚREDNIO NA GRUNCIE RODZIMYM W WASTWIE PIASKU DROBNEGO

-PŁYTA FUNDAMENTOWA ŻELBETOWA  
Płyta fundamentowa Poz. 6 wykonac na podłożu z betonu C12/15 (B15) gr. 15cm. Płyte wykonac z betonu C30/37 (B37) W8, F200, zbroić góra i dołem siatką z prętów  $\phi 12$  ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 20x20cm. Na warstwie betonu podkładowego wykonac izolacje przeciwwodna typu ciężkiego z samoprzylepnej maty izolującej. W płycie przed betonowaniem osadzic pręty startowe pod ściany Poz. 5 oraz wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą technologiczną. Beton wykonac z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Poziom posadowienie płyty -0.40m.

-ŚCIANY ŻELBETOWE  
Ściany Poz. 5 wykonac z betonu C30/37 (B37) W8, F200, zbroić zewnętrznie i wewnętrznie siatką z prętów  $\phi 12$  ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 20x20cm. W ścianach przed betonowaniem osadzic wszystkie przejścia instalacji zgodnie z branżą technologiczną. Beton wykonac z zachowaniem wodoszczelności W8. W przerwach roboczych pomiędzy płytą a ścianą zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Od strony zewnętrznej wykonac izolacje przeciwwodna typu ciężkiego z roztworu bitumicznego. Izolacje pionowe ściany i poziome z płyty fundamentowej wykonac z zachowaniem ciągłości. Ściany wykonac do poziomu +1.40m.

-STOPY FUNDAMENTOWE ŻELBETOWE

Stopy Poz. 4, wykonac na podłożu z betonu C8/10 (B10) gr. 10cm. Stopy zbroić dołem siatką prętów  $\phi 12$  zgodnie z częścią rysunkową. Z stóp fundamentowych wystawić pręty  $\phi 12$  ze stali A-IIIN o długości 195cm, stanowiące zbrojenie główne części słupowej. W części słupowej wykonac sztrzemna z prętów  $\phi 6$  ze stali A-0 (St0s) i montować w rozstawie co 18cm. W koronie słupa osadzic 4x kołwy foliowe M20 o długości min. 120cm zgodnie z otworami blachy podstawy słupa stalowego Poz. 3. Słupy betonować razem ze ścianami zbiornika i wykonac do poziomu +1.40m. Poziom posadowienie stóp -1.00m.

-KONSTRUKCJA WIATY

Rama główna wiaty z dwuteownika HEA200 Poz. 2 i dwuteownika HEB140 Poz. 3 łączona za pomocą śrub M16 kl. 10.9Hv zgodnie z częścią rysunkową. Oparcie na fundamencie zaprojektowano jako ufiwienie przy użyciu czterech kotew foliowych F20 kl. 8.8. Ramy przy okapie i w kalenicy usztywnić przy użyciu profili zamkniętych Rk100x100x5 mocowanymi poniżej słupa śrubami M12 kl. 8.8 poprzez blachy wezłowe do ram. Stężenia dociskowe i ściennie wykonac z prętów  $\phi 12$ mm i łączyć do konstrukcji poprzez blachy wezłowe oraz śruby M12 kl. 8.8. Napinanie stężeń przy użyciu śrub rzymskich. Płatwie z profili zamkniętych Rk140x140x6. Poz. 1 przymocować do Poz. 2 poprzez zaprojektowane blachy wezłowe i śruby M12 kl. 8.8. Blachna trapezowa montowana na wkręty samowiertujące W8. Wszystkie elementy wykonac ze stali S235. Ciepłota konstrukcji zabezpieczyć antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniw.

-POSZCZEGÓLNE ELEMENTY DRUGORZĘDNE KONSTRUKCJI NIE WYRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKIE WYKONAWCZYM WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA KONSTRUKCJI STALOWEJ

ELEMENTY STALOWE

Stal	S235 (S235)
Elektrody	EA 146
Spoiny	wszystkie nie-opisane $\Delta$ 4

ELEMENTY ŻELBETOWE

Beton	B37 (C30/37) W8 F200
Stal	A-IIIN (RB500W) A-0 (St0s)
Otulina	50 mm

<b>ekowater</b> <i>inżynieria i technologia</i>				<b>Gmina Oleśnica</b> ul. Nadstawie 1 26-220 Oleśnica			
EKOWATER Sp. z o.o. ul. Prosa 69 00-838 Warszawa				Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy			
OBIEKT OB. 05 - Wiatra magazynowania osadu odwodnionego				Przekrój "A-A"			
Branża konstrukcyjna		Realizacja	2018	Etap projektu	Stala	1:50	Arkusze/arkuszy 1 / 1
Projektował mgr inż. Marcin Żelnowski		Uprawnienia KUP/0010P/00K/15		Data podpisu 20.12.2019r.		Podpis	
Sprawdził mgr inż. Marcin Należyty		Uprawnienia KUP/0153/PWBK/17		Data podpisu 20.12.2019r.		Podpis	
Opracował mgr inż. Jacek Korkosz		-		Data podpisu 20.12.2019r.		Podpis	