

UWAGA:

Rys. K/47 – Rzut konstrukcyjny płyty stropowej, ścian skala 1:50

Nr	Średnica [mm]	Długość [mm]	Liczba [szt.]	Długość całkowita [m]	
				RB500W	Ø12
1	12	1690	116	196,04	
2	12	10300	2	20,60	
3	12	9400	2	18,80	
4	12	8450	2	16,90	
5	12	7500	2	15,00	
6	12	2750	116	319,00	
7	12	10330	16	165,28	
8	12	9780	18	176,04	
Długość całkowita wg średnic				927,7	
Masa 1mb pręta				0,888	
Masa prętów wg średnic				[kg]	
Masa prętów wg gatunków stali				[kg]	
Masa całkowita				824	

Wykaz zbrojenia dla Poz. 5, 6, 7 - łącznie cały zbiornik

-NINIEJSZE OPRAWOWANIE ARCHITEKTONICZNO - KONSTRUKCYJNE ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z PROJEKTAMI WYKONAWCZYM I POZOSTAŁYCH BRANŻ

-WYSOKOŚĆ ŚCIAN ORAZ PŁYTY STROP. PODANO OD POZIOMU ± 0,00m

-PRACE ADAPTACYJNE  
Aby dostosować istniejący zbiornik do nowego procesu technologicznego należy skrócić ściany wewnętrzne i zewnętrzne, wykonać otwory w ścianach poprzecznych oraz całkowicie wyburzyć wszystkie stropy.

-PODPARCIE KRAT POMOSTOWYCH

Podparcie krat pomostowych stanowi dwuteowa belka stalowa IPE120 Poz. 1 oraz kątownik LN 60x40x5. Belkę wykonać jako jednoprzęsłową, oprata, bezpośrednio na ścianach Poz. 3, kątownik przymocować po obwodzie do istniejących i projektowanych elementów żelbetonowych poprzez ŚLR M10 kl. 5.6 w rozstawie max. co 40cm. Belki oraz kątowniki zaprojektowano ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L). Góra elementów podparcia krat pomostowych +3,62m.

-PŁYTA POMOSTU

Płyta stropowa, Poz. 2 wykonąć z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić dołem siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 18x30cm. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8, górę, płyty zatrzeć na gładko ze spadkami 0,5% w stronę zewnętrzną. W płycie wykonać projektowane otwory pod urządzenia i rury technologiczne. Płyta wykonać do poziomu +3,65m.

-ŚCIANY ŻELBETOWE

Ściany Poz. 3 wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbroić zewnętrznie i wewnętrznie siatką z prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W) o oczku 18x18cm. Pręty obwodowe w ścianach łączyć miarkowo, tak żeby w jednym przekroju nie łączyło się więcej niż 8 prętów, długość zakładu minimum 60cm. Przesunięcie potąceń powinno wynosić, co najmniej długość zakładu. Pręty pionowe należy zakończyć w istniejącej ścianie wewnętrznej kotwami chemicznymi M12 kl. 8.8. W miejscu łączenia zągęścię rozstraw zbrojenia obwodowego do rozstraw 9cm oraz zastosować uszczelniające taśmy bentonitowe. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8. Ściany wykonać do poziomu +3,50m.

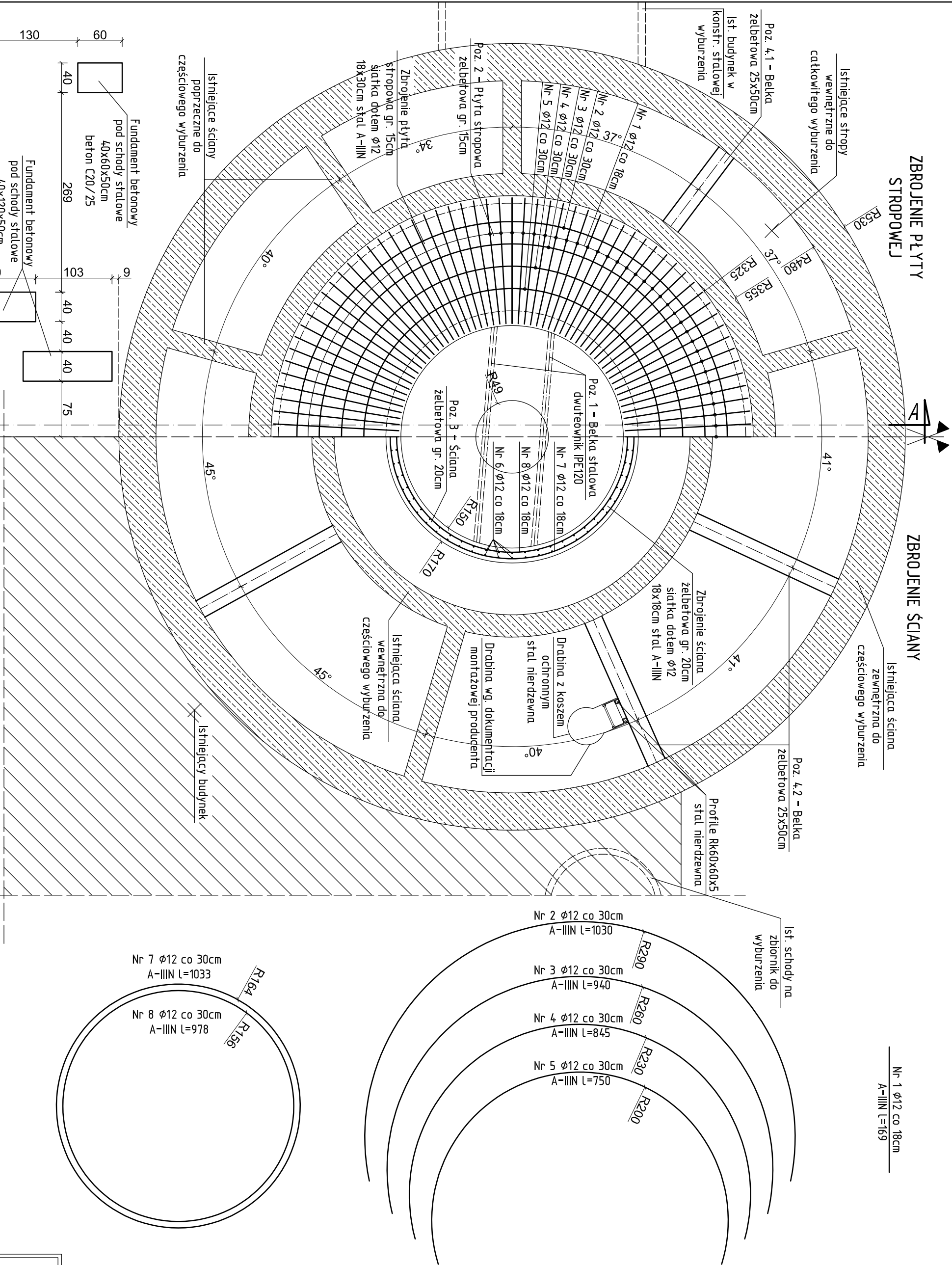
-BELKI ŻELBETOWE

Belki żelbetowe Poz. 4, wykonać z betonu C35/45 (B45) W8, F200, zbrojenie główne 8 prętów Ø12 ze stali A-IIIN (RB500W), strzemiona z prętów Ø6 ze stali A-0 (ST0S) w rozstawie co 20cm. Zbrojenie główne należy zakończyć w istniejącej ścianie wewnętrznej i zewnętrznej kotwami chemicznymi M12 kl. 8.8. Beton wykonać z zachowaniem wodoszczelności W8. Belki wykonać wykonać do poziomu +0,85m i +3,55m.

-KONSTRUKCJA SCHODÓW

Rama główna schodów z ceownika Ce160 i stupa z Rk100x100x5 łączona za pomocą spoin pachwinowych α=4mm do zaprojektowanych blach węzłowych. Konstrukcje schodów zaprojektowano ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L). Opracie na fundamencie przewidziano jako przegubowe i utwierdzone przy użyciu kotew chemicznych M16 kl. 8.8. Stupy wyposażonoć poprzez nakrętki lub blachy klinowe. Przestrzeń pomiędzy fundamentem a blachą, podstawy lok. 30mm powstała po montażu elementów konstrukcji wypełnić zaprawą cementową, bezskurczową. Balustrady mocować do półki górnej profili belek półczekowych poprzez spoiny pachwinowe α=3mm.

-POSZCZEGÓLNE ELEMENTY KONSTRUKCJI (BALUSTRADY, PODPARCIE KRAT POMOSTÓW, KONSTRUKCJA SCHODÓW ORAZ DRABINY) NIEWRYSOWANE W NINIEJSZYM PROJEKCIE WYKONAĆ ZGODNIE Z DOKUMENTACJĄ MONTAŻOWĄ DOSTARCZONĄ PRZEZ WYBRANEGO PRODUCENTA



## ELEMENTY STALOWE

Stal	1.4404 (AISI 316L)
Elektrody	ER 316L
Spoiny	wszystkie nie-opisane
	3

## ELEMENTY ŻELBETOWE

Beton	B45 (C35/45) W8
	F200
Stal	A-IIIN (RB500W)
	A-0 (ST0S)
Otulina	50 mm

<b>ekowater</b> <i>Inżynieria i Technologia</i>		Nazwa Inwestora <b>Gmina Oleśnica</b> ul. Narasławie 1 28-220 Oleśnica	
EKOWATER SP. z o.o. ul. Prosta 69 00-838 Warszawa		Nazwa Inwestycji Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Oleśnicy	
Objekt OB. 07 I 08 - Zbiornik stabilizacji i zęgaszczania osadu		Tytuł rysunku Rzut konstrukcyjny płyty stropowej, ścian	
Branża konstrukcyjna	Realizacja 2018	Etap projektu PB	Stado 1:50
Projektował mgr inż. Marcin Żołnowski	Uprawnienia KUP/0010/P00K/15	Arkusze/Arkusz 1 / 1	Nr rysunku K / 47
Sprawił mgr inż. Marcin Należyty	Uprawnienia KUP/0153/PWBKb/17	Data podpisu 20.12.2019r.	Podpis
Opracował mgr inż. Jacek Korkosz		Data podpisu 20.12.2019r.	