

POŁA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI WYPEŁNIAĆ NA MASZYNIE, KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI Drukowanymi literami CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

1. Identyfikator NIP / PESEL ¹⁾	2. Nr dokumentu (sprawy)
--------------------------------------------	--------------------------

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

3. (dzień-miesiąc-rok) ²⁾

Podstawa prawna	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) oraz ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r. poz.1325, z późn. zm.)
Składający	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością.
Termin składania	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych, zmiana danych w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana mająca wpływ na wysokość opłaty.
Miejsce składania	Urząd Miasta i Gminy Oleśnica, ul. Nadstawie 1, 28-220 Oleśnica

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

4. Organ, do którego należy złożyć deklarację

**BURMISTRZ MIASTA I GMINY OLEŚNICA
28-220 Oleśnica, ul. Nadstawie 1**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

(wraz z korektą deklaracji należy złożyć pisemne uzasadnienie przyczyny korekty – art. 81 Ordynacja podatkowa)

5. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- pierwsza deklaracja
- korekta deklaracji.....
(dzień –miesiąc-rok zdarzenia powodującego konieczność złożenia korekty deklaracji)
- zmiana danych zawartych w deklaracji
(dzień –miesiąc-rok zdarzenia powodującego konieczność złożenia zmiany deklaracji)

Uzasadnienie korekty/zmiany

C. PODMIOT OBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

6. Rodzaj podmiotu: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- właściciel współwłaściciel użytkownik wieczysty
- jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca
nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu inny podmiot władający
nieruchomością³⁾

D. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

* dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi ** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

7. Składający deklarację: (zaznaczyć właściwy kwadrat)

osoba fizyczna osoba prawna jednostka organizacyjna
nieposiadająca osobowości prawnej

8. Nazwisko i Imię*/Nazwa pełna**

9. Numer PESEL*/NIP**

10. Identyfikator REGON**

11. Numer telefonu (niewymagany)

12. E-mail (niewymagany)

13. Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację⁴⁾:

.....
.....
.....podstawa umocowania.....

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**

14. Kraj

15. Województwo

16. Powiat

17. Gmina

18. Miejscowość

19. Ulica

20. Nr domu

21. Nr lokalu

22. Kod pocztowy

23. Poczta

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (jeżeli jest inny jak w rubryce D.2.)

24. Gmina

25. Miejscowość

26. Ulica

27. Nr domu

28. Nr lokalu

29. Kod pocztowy

30. Poczta

F. INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY

F-1. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których w całości zamieszkują mieszkańcy

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2/E niniejszej deklaracji

31. Odpady gromadzone są w sposób⁵⁾:

selektywny

nieselektywny

⁶⁾

32. Zamieszkuje:

(podać ilość osób)

33. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zł

(liczba osób z poz. 32 x stawka opłaty⁷⁾)

34. Czy nieruchomość wyposażona jest w kompostownik:

tak

nie

F-2. Dotyczy właścicieli nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2/E niniejszej deklaracji

35. Odpady gromadzone są w sposób: selektywny nieselektywny

36. Odpady gromadzone są w pojemnikach	120 l	240 l	1100 l	Worki 120 l
37. Ilość pojemników w ciągu 1 miesiąca				

38. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zł
(ilość pojemników z poz. 37 x stawka opłaty⁷)

39. Czy nieruchomość wyposażona jest w kompostownik: tak nie

F-3. Dotyczy właścicieli nieruchomości, która w części stanowi nieruchomość na której zamieszkują mieszkańcy, a w części nieruchomość na której nie zamieszkują mieszkańcy, a powstają odpady komunalne

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2/E niniejszej deklaracji

40. Odpady gromadzone są w sposób: selektywny nieselektywny

41. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.2/E niniejszej deklaracji odpady powstają w sposób określony w punkcie F-1 i F-2.

42. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zł
(suma opłat z poz. 33 i poz. 38)

F-4. Dotyczy właścicieli domków letniskowych lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części E niniejszej deklaracji

43. Odpady gromadzone są w sposób: selektywny nieselektywny

44. Wysokość opłaty:

..... x⁷ =
(liczba domków letniskowych lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe) (ryczałtowa stawka opłaty w zależności od sposobu zbierania odpadów selektywne/nieselektywne) (wysokość rocznej opłaty)

G. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO

.....
miejsowość i data

.....
czytelny podpis / pieczęć

H. ADNOTACJE ORGANU

45. Data (dzień-m-c-rok)

46. Podpis przyjmującego deklarację

Objaśnienia:

- 1) Należy wskazać prawidłowy identyfikator PESEL lub NIP. PESEL – w przypadku podatników będących osobami fizycznymi, nieprowadzących działalności gospodarczej lub niebędących zarejestrowanymi podatnikami podatku od towarów i usług.
- 2) Data wypełnienia deklaracji

Właściciele nieruchomości na których powstają odpady komunalne - określonej w części **E** deklaracji, podzielono na cztery grupy opisane w punktach **F-1, F-2, F-3, F4:**

Punkt F-1 - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **B, C, D, E, F-1, G.**

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi przypadającej na jednego mieszkańca.

Punkt F-2 - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność: handlowa, usługowa, rzemieślnicza a także każdej nieruchomości, na której powstają odpady komunalne np. szkoły, cmentarz itp. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **B, C, D, E, F-2, G.**

Wyliczenie miesięcznej opłaty dla tego typu nieruchomości, stanowi iloczyn liczby wszystkich pojemników o określonej wielkości - odbieranych w ciągu miesiąca oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

Punkt F-3 - dotyczy właścicieli nieruchomości, na których istnieją budynki mieszkalne jednorodzinne lub wielorodzinne oraz stale i czasowo zamieszkują mieszkańcy i równocześnie prowadzona jest wszelkiego rodzaju działalność: handlowa, usługowa lub rzemieślnicza. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach **B, C, D, E, F-1, F-2, F-3, G.** Wyliczenia miesięcznej opłaty należy dokonać poprzez wypełnienie pkt **F-1** i **F-2** a następnie zsumowanie naliczonych opłat w pkt **F-3.**

Punkt F-4 - dotyczy właścicieli domków letniskowych lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe. Właściciele tych nieruchomości wypełniają deklarację w częściach: **B, C, D, E, F-4, G.**

- 3) Np. lokator, najemca, dzierżawca
- 4) Pełnomocnictwo zgodne z przepisami ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1325, z późn. zm.) w przypadku reprezentowania właściciela nieruchomości przez pełnomocnika
- 5) Zaznaczyć tylko jedną z opcji.
Wybór opcji selektywne gromadzenie odpadów – oznacza gromadzenie w oddzielnych pojemnikach lub workach poszczególnych rodzajów odpadów z podziałem na: papier, metal, tworzywa sztuczne, szkło, opakowania wielomateriałowe, odpady ulegające biodegradacji oraz pozostałości po sortowaniu.
- 6) Należy podać liczbę mieszkańców, dla których nieruchomość, określona w pkt. D2/E stanowi stałe lub czasowe miejsce zamieszkania,
- 7) Miesięczne stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała Rady Miejskiej Oleśnica.

Pouczenie:

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z ustawą z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (tekst jednolity: Dz.U. z 2020 r. poz. 1427, z późn. zm.)

Obowiązek informacyjny

Na podstawie art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (Dz.U.UE.L. z 2016r. Nr 119, s.1 ze zm.) - dalej: „RODO” informuję, że:

- 1) Administratorem Państwa danych jest Gmina Oleśnica ul. Nadstawie 1, 28-220 Oleśnica tel. 41 377 40 36 e-mail: sekretariat@gminaolesnica.pl
- 2) Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym mogą się Państwo kontaktować we wszystkich sprawach dotyczących przetwarzania danych osobowych za pośrednictwem adresu email: inspektor@cbi24.pl lub pisemnie na adres Administratora.
- 3) Państwa dane osobowe będą przetwarzane w celu realizacji zadań w zakresie organizacji odbioru odpadów komunalnych, w tym pobieranie opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, jak również w celu realizacji praw oraz obowiązków wynikających z przepisów prawa (art. 6 ust. 1 lit. c RODO) oraz ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: : Dz. U. z 2020 r. poz. 1439).
- 4) Państwa dane osobowe będą przetwarzane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym przepisów archiwalnych tj. 10 lat.
- 5) Państwa dane będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany, lecz nie będą podlegać zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji, w tym profilowaniu.
- 6) Państwa dane osobowych nie będą przekazywane poza Europejski Obszar Gospodarczy (obejmujący Unię Europejską, Norwegię, Liechtenstein i Islandię).
- 7) W związku z przetwarzaniem Państwa danych osobowych, przysługują Państwu następujące prawa:
 - a) prawo dostępu do swoich danych oraz otrzymania ich kopii;
 - b) prawo do sprostowania (poprawiania) swoich danych osobowych;
 - c) prawo do ograniczenia przetwarzania danych osobowych;
 - d) prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa), w sytuacji, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych narusza przepisy ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO);
- 8) Podanie przez Państwa danych osobowych jest obowiązkowe. Nieprzekazanie danych skutkować będzie brakiem realizacji celu, o którym mowa w punkcie 3.
- 9) Państwa dane mogą zostać przekazane podmiotom zewnętrznym na podstawie umowy powierzenia przetwarzania danych osobowych, a także podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa.

PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
Krystyna Bator
Krystyna Bator

